

PAPIERS BERZÉLIUS SUÉDOIS

Marque J.-H. MUNKTELL, à Grycksbo (Suède)



Papiers purs, macérés à la gelée, coupés en disques :

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES -- PARIS

Qualité n° 1 F : non lavés,

Disques de 55 millimètres de diamètre

—	70	—	—
—	90	—	—
—	110	—	—
—	125	—	—
—	150	—	—
—	185	—	—

LE PAQUET de 100 disques	LE MILLE en boîtes de 500	POID ^s des cendres
» 60	5 »	0.00025
» 75	6 50	0.00040
1 10	10 »	0.00066
1 35	12 50	0.00098
1 90	17 50	0.00127
2 30	21 »	0.00183
3 35	30 50	0.00278

Qualité n° 2 : non lavés,

Disques de 55 millimètres de diamètre

—	70	—	—
—	90	—	—
—	110	—	—
—	125	—	—
—	150	—	—
—	185	—	—

» 50	4 »	0.00027
» 65	5 50	0.00044
» 95	8 50	0.00073
1 15	10 50	0.00109
1 50	13 50	0.00140
1 90	17 50	0.00202
2 35	22 50	0.00307

Qualité n° 0 : lavés à l'acide chlorhydrique pur,

Disques de 55 millimètres de diamètre

—	70	—	—
—	90	—	—
—	110	—	—
—	125	—	—
—	150	—	—
—	185	—	—

» 95	8 50	0.00011
1 30	12 »	0.00018
2 »	18 »	0.00029
2 50	23 50	0.00044
3 »	27 50	0.00056
4 »	36 »	0.00081
6 »	55 »	

Qualité n° 00 : chimiquement purs, lavés à l'acide chlorhydrique et à l'acide fluorhydrique,

Disques de 55 millimètres de diamètre

—	70	—	—
—	90	—	—
—	110	—	—
—	125	—	—
—	150	—	—

2 40	20 »	0.000032
2 65	21 15	0.000051
3 95	31 75	0.000085
4 75	38 25	0.000128
4 95	42 15	0.000165
6 25	50 »	0.000238

Papier en rame de 480 feuilles de 48 × 48 c/m, non lavé :

Qualité n° 1 F, mince	la rame. 70 »	la main. 3 50
— 2 F, épaisseur moyenne	— 60 »	— 3 »



OUTILLAGE ET USTENSILES DE LABORATOIRE

PAPIER BERZÉLIUS

Marque SCHLEICHER et SCHÜLL, de Duren.

N° 595. — Mince exempt de chlore pour eau, teinture :

Format 47 × 54.

La rame . . . 32 »

La main . . . 2 »

FILTRES RONDS

DIAMÈTRE en millimètres	POIDS DES CENDRES d'un filtre	PRIX DU CENT	PRIX DU MILLE
55	0.00036	» 40	3 50
70	0.00059	» 45	4 »
90	0.00098	» 70	6 10
110	0.00146	» 80	7 25
125	0.00189	» 90	7 75
150	0.00272	1 25	10 85
185	0.01035	1 50	13 20
240	0.01743	2 70	23 50
270	0.02206	3 75	32 40
320	0.03099	4 50	40 70
385	0.04481	5 50	49 »

N° 597. — Très blanc, moyen, pour teintures, huiles, sirops, etc., *qualité la plus courante* :

Format 58 × 58.

La rame . . . 63 »

La main . . . 3 75

FILTRES RONDS

DIAMÈTRE en millimètres	POIDS DES CENDRES d'un filtre	PRIX DU CENT	PRIX DU MILLE
55	0.0007085	» 85	5 25
70	0.001144	» 70	5 50
90	0.001897	1 »	8 »
110	0.002843	1 25	10 »
125	0.003659	1 30	10 20
150	0.00527	1 35	13 »
185	0.00802	2 »	17 50
240	0.01349	3 »	26 »
270	0.01707	4 20	34 50
320	0.02398	5 50	42 »
385	0.03471	6 50	55 »

N° 602. — Dur pour sucreries :

Format 58 × 58.

La rame . . . 63 »

La main . . . 3 75

FILTRES RONDS

DIAMÈTRE en millimètres	POIDS DES CENDRES d'un filtre	PRIX DU CENT	PRIX DU MILLE
55	0.0007085	» 90	7 75
70	0.001144	1 »	8 »
90	0.001897	1 35	11 60
110	0.002843	1 65	14 10
125	0.003659	1 80	14 75
150	0.00527	2 20	18 80
185	0.00802	3 »	25 »
240	0.01349	4 25	37 40
270	0.01707	5 55	49 50
320	0.02398	7 »	60 25
385	0.03471	11 50	102 »



N° 591. — Extra-fort pour huiles et sirops :

Format 54 × 58 c/m. la rame. 90 »
 — — — — — la main. 5 50

N° 598. — Fort pour précipités lourds :

Format 58 × 58 c/m. la rame. 115 »
 — — — — — la main. 7 50

N° 581. — Papier à filtrer sans apprêts :

Format 40 × 50 c/m. les 100 feuilles. 8 »

N° 566. — Extra-tendre et épais :

Le rouleau de 63 c/m de hauteur sur 50 mètres de longueur. 46 50

N° 575. — Filtrés durcis.

Ces filtres supportent une pression de 2 à 3 atmosphères et retiennent les précipités les plus fins sans crainte de déchirures.

Diamètre en millimètres.	40	55	70	90	110	125
Le cent.	1 90	2 50	3 »	4 25	5 »	5 75
Diamètre en millimètres.	150	185	240	270	320	385
Le cent.	6 50	7 50	12 »	15 »	18 50	25 »

Papier lavé aux acides chlorhydrique et fluorhydrique.

N° 589¹. — Ruban noir, *qualité molle, tissu spongieux.*

N° 589². — — blanc, *filtration rapide.*

N° 589³. — — bleu, *tissu épais serré.*

N° 589⁴. — — jaune, *papier dégraissé à l'éther.*

N° 590. — Mêmes propriétés que le n° 589, mais plus mince.

DIAMÈTRE EN MILLIMÈTRES	N° 589 (1, 2, 3)		POIDS DES CENDRES	N° 590 et 589 (4)		POIDS DES CENDRES
	LE CENT	LE MILLE		LE CENT	LE MILLE	
55	2 20	20 »	0,00005	2 75	23 75	0,00002
70	2 40	21 45	0,00009	3 »	26 35	0,00003
90	3 60	31 75	0,00015	4 45	39 50	0,00005
110	4 30	38 25	0,00023	5 45	47 35	0,00007
125	4 50	42 15	0,00039	6 »	52 65	0,00009
150	5 70	50 »	0,00043	8 25	63 15	0,00012



FILTRES PLISSÉS

N° 588. — Ordinaire.

N° 572 1/2. — Extra-gros, fort et flexible.

N° 580. — Pointe renforcée.

N° 575 1/2. — Papier durci, même papier que le n° 575.

N° 605. — Dur, même papier que le n° 602.

DIAMÈTRE EN MILLIMÈTRES.	125	150	185	240	320	385	400	500
POUR EXTENSOIRS DE . . .	50 gr.	100	170	370	950	1600	2500	4000
N° 588. . . le cent.	1 65	» »	2 45	3 45	5 65	7 »	» »	10 75
572 1/2. —	» »	3 75	5 35	6 70	10 10	» »	11 15	17 50
580. . . —	» »	» »	» »	» »	6 35	8 »	» »	12 »
575 1/2. —	» »	» »	» »	» »	21 »	27 »	» »	42 »
605. . . —	2 35	» »	3 65	5 20	8 15	10 55	» »	18 10

N° 571. — Papier dégraissé, pour l'analyse du lait d'après la méthode Adams :

En bandes de 65 m/m de large sur 56 m/m de long., les 100 bandes. 10 »

N° 601. — Pour absorptions rapides :

Les 100 feuilles 220 × 140 m/m. 8 25

N° 603. — Cartouches à extraction par l'éther pour appareils Louise et Soxhlet.

La boîte de 25 cartouches 26 × 60 m/m	7 »
— — — 30 × 70 —	8 30
— — — 22 × 80 —	7 »
— — — 30 × 80 —	8 30
— — — 33 × 80 —	8 30
— — — 19 × 90 —	7 »
— — — 33 × 94 —	10 »
— — — 25 × 100 —	10 »
— — — 43 × 123 —	16 »
— — — 60 × 180 —	25 50



N° 573. — Blocs absorbants, pour la détermination, au moyen du calorimètre, de la chaleur de combustion des résidus d'évaporation de l'urine d'animaux soumis à des expériences :

Le mille 48 »

N° 579. — Tubes de diffusion pour dialyse :

La boîte de 25 tubes 100×16 m/m la pièce. 15 »

— — — $100 \times 35-40$ m/m. — 29 »

N° 599. — Cuvettes pour filtration :

La boîte de 25. Diamètre 95 m/m. Hauteur 30 m/m 23 »

— — — 150 — — 30 — 32 »

N° 576. — Cuvettes pour dessécher les cristaux :

La boîte de 25. Diamètre extérieur 110 m/m 40 »

N° 577. — Filtres entonnoirs :

Hauteur en millimètres..	60	80	100	120	140	160	200	250
Le cent	6 60	7 60	8 »	10 60	12 40	14 40	19 25	23 40

N° 594. — Papier à filtrer, qualité ordinaire :

Format 47×47 c/m. la rame. 25 »

— — — la main. 1 75

N° 596. — Papier à filtrer, qualité ordinaire :

Format 42×42 c/m. la rame. 15 »

— — — la main. 1 »



Parchemin animal :

Le kilogram. 10 »

1486. Peau de chamois, 1^{re} qualité :

La pièce. 5 »

1487. Peau de chat :

La pièce. 5 »

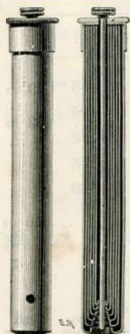


Fig. 1038.

1488. Perce-bouchons en cuivre (fig. 1038) :

La série de 6 grosseurs 5 »

— 12 — 10 »

Affiloir pour perce-bouchons. la pièce. 2 50

1489. Perce-bouchons mécanique, pouvant se fixer

le bord d'une table, avec 8 perceurs nickelés de 4 à 15 m/m de diamètre :

La pièce. 35 »

1490. Percerette emmanchée :

La pièce. 40 »

1491. Pierre à aiguiser, pour scalpels, outils de dissection, etc. :

La pièce. 4 »

Montée sur boîte acajou. 6 »

1492. Pierre à repasser :

La pièce. 1 25

1493. Pierre de touche :

Grandeur ordinaire la pièce. 6 »

— moyenne. — 15 »

PILES ÉLECTRIQUES

1494. Piles Bunsen (fig. 1039) :

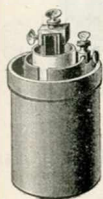


Fig. 1039.

DÉTAIL DES ÉLÉMENTS	HAUTEUR DU ZINC				
	130 m/m	150 m/m	180 m/m	200 m/m	230 m/m
Vase en grès	» 45	» 55	» 60	» 75	» 90
Vase poreux	» 25	» 35	» 60	» 90	1 20
Zinc amalgamé	1 25	1 70	3 »	4 15	5 55
Charbon	» 35	» 55	» 85	» 95	1 35
Pince à charbon	» 60	» 80	» 85	1 »	1 25
Pince à zinc	» 60	» 80	» 85	1 »	1 25
Élément complet	3 50	4 75	6 75	8 75	11 50

1495. Piles Daniel (fig. 1040) :



Fig. 1040.

DÉTAIL DES ÉLÉMENTS	HAUTEUR DU ZINC			
	130 m/m	150 m/m	180 m/m	200 m/m
Vase en grès	» 45	» 55	» 60	» 75
Vase poreux	» 25	» 35	» 60	» 90
Zinc amalgamé	1 25	1 60	3 »	4 20
Ballon verre	» 30	» 30	» 40	» 40
Lame cuivre	» 55	» 60	» 70	» 75
Pince pour la lame cuivre	» 60	» 80	» 85	1 »
Pince à charbon	» 60	» 80	» 85	1 »
Élément complet	4 »	5 »	7 »	9 »



Piles au Bichromate à deux liquides, à charbon cylindrique
(fig. 1041) :



Fig. 1041.

DÉTAIL DES ÉLÉMENTS	HAUTEUR DU VASE EN GRÈS			
	160 m/m	180 m/m	200 m/m	250 m/m
Vase en grès	» 60	» 75	» 90	1 50
Vase poreux	» 50	» 60	» 90	1 90
Lame zinc	1 »	1 10	1 50	1 90
Charbon circulaire	3 20	3 45	5 »	7 70
Pince pour le zinc	» 60	» 80	» 85	1 »
Pince pour le charbon	» 60	» 80	» 85	1 »
Élément complet	6 50	7 50	10 »	15 »

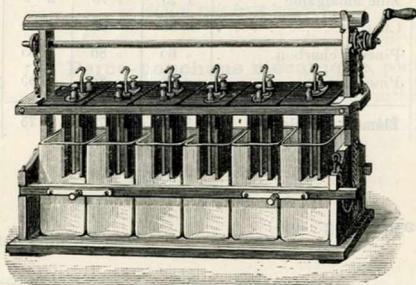


Fig. 1042.

1497. **Batteries à treuil**, à éléments indépendants, permettant de les grouper en tension ou en quantité, et de les faire fonctionner séparément (fig. 1042) :

		VASES EN VERRE	
		120 × 80 × 65 m/m	170 × 120 × 85 m/m
Batterie de 4 éléments	la pièce.	28 »	55 »
— 6 —	—	40 »	70 »
— 8 —	—	55 »	98 »

1498. Piles-bouteille au bichromate de potasse (fig. 1043) :



Fig. 1043.

DÉTAIL DES ÉLÉMENTS	CONTENANCE EN LITRES			
	1/4	1/2	1	2
Monture complète.	1 35	2 10	2 55	3 70
Verre avec bague.	» 45	» 70	1 05	1 40
Charbons de recharge (la paire).	» 20	» 30	» 45	» 75
Zinc de recharge.	» 25	» 40	» 45	» 65
Prix de la pile complète.	2 25	3 50	4 50	6 50

1499. Piles Leclanché (fig. 1044) :



Fig. 1044.

DÉTAIL DES ÉLÉMENTS	PETIT MODÈLE	MOYEN MODÈLE	GRAND MODÈLE
Vase poreux garni.	» 70	» 85	1 10
Zinc amalgamé.	» 15	» 20	» 30
Vase verre.	» 40	» 45	» 60
Élément complet.	1 25	1 50	2 »

1500. Piles de Lalande, à oxyde de cuivre, élément à aggloméré :

Petit modèle.	la pièce.	7 50
Moyen —	—	16 »
Grand —	—	25 »

Charge de recharge pour pile petit modèle.	4 »
— — — — — moyen —	8 25
— — — — — grand —	15 »

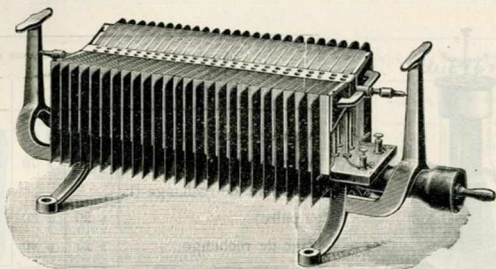


Fig. 1045.

N ^o 1.	26 éléments,	force électromotrice 1 volt 1/2.	. . .	la pièce.	150 »
2.	—	—	3 —	—	270 »
3.	—	—	4 —	—	300 »



A



B



C

ACCESSOIRES POUR PILES :

A. Pinces à charbon avec serrage :

Écartement.	20 m/m	23 m/m	26 m/m	30 m/m	32 m/m
Prix.	» 60	» 80	» 85	1 »	1 25

B. Pinces à zinc avec serrage :

Écartement.	6 m/m	7 m/m	8 m/m	9 m/m	10 m/m
Prix.	» 60	» 80	» 85	1 »	1 25

C. Serre-fils la pièce. » 50

Bornes avec vis à bois — » 30

— — à métal — » 30

Fil pour sonneries, gutta recouvert coton. le mètre. » 40; le kilo. 7 50

Cordon souple pour sonneries, recouvert soie (2 conducteurs). le mètre. » 30



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



Fig. 1046.



Fig. 1047.

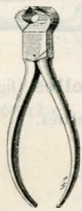


Fig. 1048.



Fig. 1049.

1502.	Pinces à mâchoires plates (fig. 1046) :	de 14 c/m de long.	la pièce.	1 25
1502 ^a .	— — rondes (fig. 1047)	—	—	1 40
1502 ^b .	— coupantes (fig. 1048).	—	—	3 »
1502 ^c .	— plates et coupantes sur le côté.	—	—	3 »
1502 ^d .	— coupantes, becs obliques (fig. 1049)	—	—	3 »
1502 ^e .	— universelles	— 19 c/m	—	6 »
1502 ^f .	— à gaz	— 25 c/m	—	4 »

1503. **Pinces pour boutons d'essais.**

La pièce 3 50



Fig. 1050.



Fig. 1051.

1504. **Pinces à charbon en fer.**

		DROITES (fig. 1050)	COURBES (fig. 1051)
de 250	m/m de long.	la pièce. 1 60	1 85
300	—	— 1 90	2 20
360	—	— 2 25	2 50
430	—	— 2 70	3 »
500	—	— 3 »	3 25

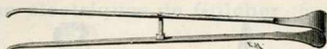


Fig. 1052.

1505. **Pinces à coupelles** (fig. 1052) :

de 60 centimètres.	la pièce.	4 50
70 —	—	5 50
80 —	—	6 »



Fig. 1053.

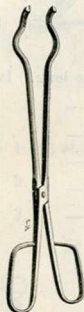


Fig. 1054.

1506. **Pinces à creusets en fer.**

de 250 ^m / _m de long. la pièce.	DROITES (fig. 1053)	COURBES (fig. 1054)
	250	1 90
300 — — —	2 10	2 25
360 — — —	2 40	2 50
430 — — —	2 75	3 »
500 — — —	3 25	3 50

1507. **Pinces à creusets, courbes:**

en acier nickélé de 250 ^m / _m de long (fig. 1055).	la pièce.	6 »
nickel pur de 200 ^m / _m —	—	8 50
— — — 250 ^m / _m —	—	10 50
cuivre rouge poli.	—	5 25
acier nickélé à bouts platine (<i>variable</i>)	—	30 »



Fig. 1055.

1508. **Pinces à creusets à bras :**

de 60 centimètres.	la pièce.	7 »
70 —	—	7 50
80 —	—	8 »
90 —	—	8 50

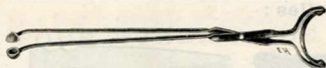


Fig. 1056.

1509. **Pince à cuillère pour cloches courbes** (fig. 1056).

La pièce 5 »

1510. **Pince à scorificatoires.**

La pièce 7 »



Fig. 1057.

1511. **Pincen en bois pour matras** (fig. 1057).

Petit modèle. la pièce. » 45

Moyen — — » 50

Grand — — » 60



Fig. 1058.

1512. **Pince en bois pour capsules** (fig. 1058) :

La pièce » 75

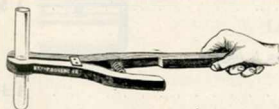


Fig. 1059.

1513. **Pince en bois automatique pour tubes à essais** (fig. 1059) :

La pièce. 1 20



Fig. 1060.

1514. **Pince en bois à ressort** (fig. 1060) :

La pièce. » 40



Pinces brucelles :



Fig. 1061.



Fig. 1062.



Fig. 1063.

En acier, droites, de 100 m/m de long. (fig. 1061)	la pièce.	» 40
— — 140 —	—	» 75
— courbes, 160 —	—	1 75
En laiton, verni, droites, pour poids (fig. 1062)	—	» 75
— — courbes, —	—	2 »
— — — — à boutsivoire (fig. 1063).	—	3 50
En nickel de 100 m/m de longueur, —	—	1 25
— 150 —	—	1 75

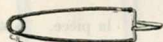


Fig. 1064.

1516. **Pince en fil de fer à bouts platine** (fig. 1064) :

La pièce. 3 50

1517. **Pince chimique en acier, à bouts platine** (fig. 1065) :

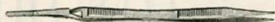


Fig. 1065.

La pièce. (Variable). 11 »

1518. **Pince en maillechort, bouts platine** (fig. 1066) :



Fig. 1066.

La pièce. (Variable). 11 »

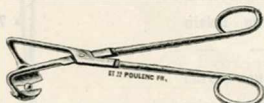


Fig. 1067.

1519. **Pince pour ramasser les petites gouttes de mercure** (fig. 1067) :

La pièce. 4 50

1520. **Pince à ressort en laiton pour tubes à essais** :

La pièce. 1 10

1521. **Pince avec extrémités en verre, pour prendre les pièces dans les acides** :

La pièce. 2 »



PINCES POUR BURETTES DE MOHR

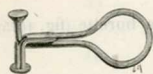


Fig. 1068.

1522. **Pince à ressort.**

Petit modèle (fig. 1068) la pièce. » 50

Grand modèle — » 70

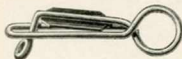


Fig. 1069.

1523. **Pince à ressort de Scheibler (fig. 1069).**

La pièce » 60

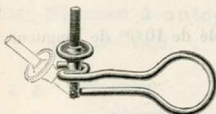


Fig. 1070.

1524. **Pince à ressort articulée et à vis (fig. 1070).**

La pièce 1 25

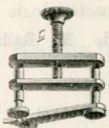


Fig. 1071.

1525. **Pince à vis à lames parallèles.**

La pièce » 60

La même, à lames parallèles à charnières (fig. 1071).

La pièce. » 75



Fig. 1072.

1526. **Pince à vis d'Hoffmann (fig. 1072).**

La pièce 1 »



Fig. 1073.

1527. **Pince à vis à ouverture latérale (fig. 1073).**

La pièce 1 »

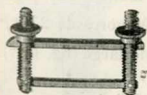


Fig. 1074.

1528. **Pince articulée de Bunsen à double vis (fig. 1074).**

La pièce 1 25



Fig. 1075.

1529. **Pince à vis** avec douille s'adaptant à la burette (fig. 1075).

La pièce. 2 »

1530. **Plaque chauffante simple** en cuivre nickelé de 10^c/m de longueur sur 7^c/m de largeur :

La pièce. 5 »

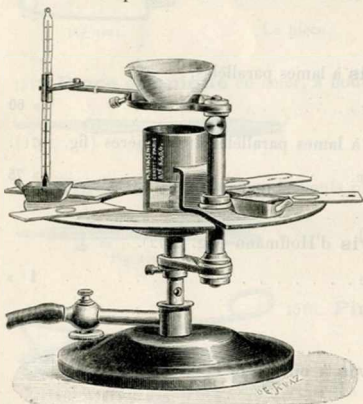


Fig. 1071.

1531. **Plaque chauffante** annulaire pour bactériologie et histologie de **M. Radais** (fig. 1076).

Appareil complet comprenant la plaque chauffante annulaire, le bec support, la lanterne, le réchaud et le support articulé pour thermomètre.

La pièce, sans le thermomètre. 35 »

Le même appareil, comprenant seulement la plaque chauffante annulaire et le bec support. . . la pièce. 25 »

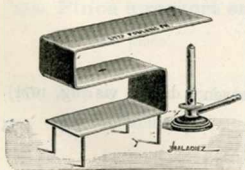


Fig. 1077.

1532. **Platine chauffante de Malassez**, en cuivre nickelé, montée sur pied, avec bec de gaz, 3 étagères de 230^m/m de long sur 70^m/m de large (fig. 1077).

La pièce. 43 »

La même, sans bec de gaz, la pièce. 41 »



1533. **Plaques de liège** pour insectes et pour dissection :

de 27 $\frac{c}{m}$ de long, 11 $\frac{c}{m}$ de large et 4 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	la pièce.	» 30
33 — — 11 — — 4 — —		» 40
39 — — 11 — — 4 — —		» 60
41 — — 11 — — 4 — —		» 70
26 — — 19 — — 8 — —		1 25
39 — — 12 — — 10 — —		1 50
50 — — 33 — — 15 — —		6 »

1534. **Plateau à autopsie ou à contention**, en zinc percé de trous sur les côtés.

Pour lapins,	de 30 × 80.	la pièce.	8 »
— cobayes,	de 25 × 40.	—	5 »

1535. **Platine laminé.**

LARGEUR MAXIMA	ÉPAISSEUR	FAÇON	POIDS AU DÉCIMÉT. CARRÉ	
200 $\frac{m}{m}$	1/100 de $\frac{m}{m}$	125 fr. le kilogr.	2 gr.	} <i>Variable</i>
200 —	2/100 —	100 —	4 —	
200 —	3/100 —	75 —	7 —	} <i>le gramme</i>
200 —	5/100 —	60 —	10 —	
200 —	7/100 —	35 —	14 —	
200 —	9/100 —	20 —	18 —	
200 —	10/100 —	10 —	21 —	

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



Fig. 1078.

1536. **Pluviomètre de l'Association scientifique** (fig. 1078).

Avec éprouvette	la pièce.	12 »
L'éprouvette seule.	la pièce.	4 »



Poires en caoutchouc avec ou sans monture.

		SANS MONTURE	AVEC MONTURE	
N° 0000,	de 15 c/c de capacité	la pièce.	» 30	» 50
000,	20 —	—	» 45	» 60
00,	25 —	—	» 60	» 80
0,	40 —	—	» 70	» 95
1,	50 —	—	1 »	1 25
2,	70 —	—	1 25	1 50
3,	90 —	—	1 40	1 75
4,	100 —	—	1 60	2 »
5,	130 —	—	1 90	2 25
6,	170 —	—	2 10	2 50
7,	210 —	—	2 50	3 »
8,	270 —	—	3 »	3 50
9,	330 —	—	3 50	4 »
10,	370 —	—	4 »	4 50
12,	460 —	—	4 50	5 »

1538. Poires doubles en caoutchouc pour pulvérisateurs :

Petit modèle	la pièce.	3 »
Moyen —	—	4 »
Grand —	—	5 »

1539. Poires en caoutchouc pour pissettes Salet :

Pour pissette de 250 grammes.	la pièce.	1 25
— 300 —	—	1 75
— 1000 —	—	2 25

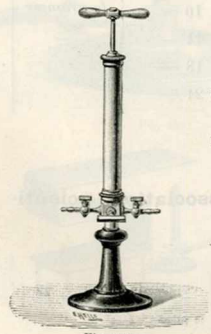


Fig. 1079.

1540. Pompes à mercure. — (Voir page 377.)

1541. Pompe de Gay-Lussac, aspirante et foulante, montée sur socle fonte :

La pièce	35 »
La même, avec inversion des soupapes (fig. 1079) :	
La pièce	50 »



DÉTERMINATION
DES POIDS MOLÉCULAIRES

1542. **Cryoscope de Raoult**, comprenant l'appareil à sulfure de carbone, l'agitateur en platine, le thermomètre en 1/20 de degré.

La pièce	300 »
Le même, modifié et simplifié.	la pièce. 160 »

1543. **Appareil pour la cryoscopie des urines de Claude et Balthazar**, sans le thermomètre :

La pièce.	22 »
<i>Thermomètre pour cryoscopie, en 1/20 de degré.</i>	32 »
— — — 1/30 — —	45 »
— — — 1/100 — —	80 »

1544. **Cryoscope d'après Beckmann** (fig. 1080), complet avec thermomètre différentiel en 1/100 de degré et agitateur verre bout platine :

La pièce	95 »
<i>Thermomètre différentiel en 1/100.</i>	la pièce. 50 »



Fig. 1080.

1545. **Cryoscope d'après Beckmann**, nouveau modèle, pour substances hygrométriques comprenant :

1 appareil cryoscopique avec thermomètre différentiel en 1/100 de degré et agitateur platine. Ce dernier, actionné au moyen d'une pile thermo-électrique ou au bichromate, et d'un interrupteur de courant constitué par un métronome.

Prix de l'appareil avec métronome, sans pile	la pièce. 175 »
--	-----------------

<i>Pile thermo-électrique de Gutcher, 26 éléments.</i>	la pièce. 150 »
— au bichromate.	— 6 50

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

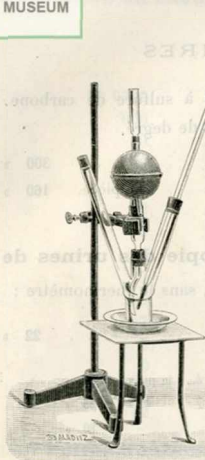


Fig. 1081.

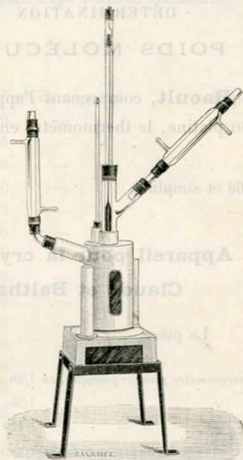


Fig. 1082.

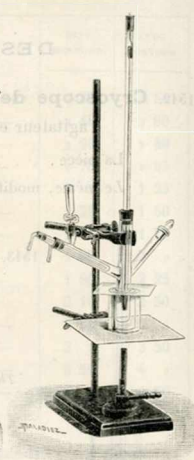


Fig. 1083.

1546. **Ébullioscope d'après Beckmann** (fig. 1081), avec manchon en toile d'amiante :

L'appareil complet avec le thermomètre différentiel en 1/100 de degré, la pièce. 100 »

1547. **Ébullioscope d'après Beckmann** (fig. 1082), avec manchon en porcelaine.

L'appareil complet, avec le thermomètre différentiel en 1/100 de degré, la pièce. 120 »

1548. **Ébullioscope d'après Beckmann** (fig. 1083), avec manchon en verre.

L'appareil complet avec thermomètre différentiel en 1/100 de degré, la pièce. 115 »

1549. **Ébullioscope de Raoult**, comprenant la chaudière ébullioscopique et son appareil de chauffage, un thermomètre de 80 à 100 en 1/20 :

Avec éprouvette en verre la pièce. 150 »

— en cuivre doré — 160 »

Même modèle, simplifié, avec thermomètre la pièce. 120 »

1550. **Porte-nitrate :**

La pièce 1 50

1551. **Presses de laboratoire, en fonte à volant (fig. 1084) :**

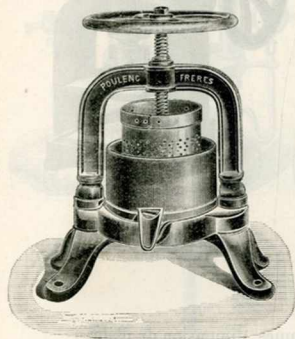


Fig. 1084.

		CUVETTE FER BLANC	CUVETTE ÉMAILLÉE
de 1/2 litre. . .	la pièce.	7 25	8 50
1 —	—	10 »	11 »
2 —	—	12 50	15 »
3 —	—	20 50	24 »
4 —	—	26 »	31 »
5 —	—	52 »	»
10 —	—	90 »	»
15 —	—	125 »	»

1552. **Presses de laboratoire, avec seau en fer étmé :**

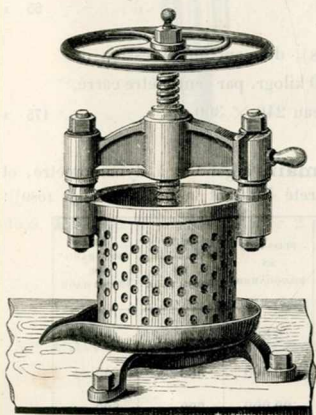


Fig. 1085.

à Volant, pression simple (fig. 1085) :

1 litre.	45 »
2 —	60 »
5 —	100 »
8 —	145 »
15 —	220 »
25 —	325 »

à Percussion, double pression :

5 litres	145 »
8 —	220 »
15 —	275 »
25 —	385 »



Fig. 1086.

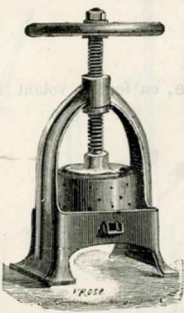


Fig. 1087.

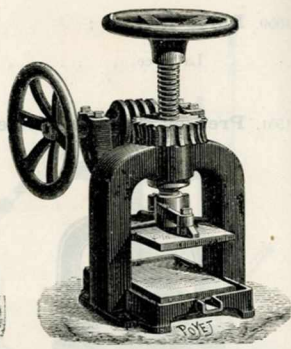


Fig. 1088.

Presses Lefèvre :

1553. Modèle carré (fig. 1086), poids 38 kilogrammes, dimension du plateau
240 × 180 55 »
1554. Modèle rond (fig. 1087), poids 30 kilogrammes, hauteur du cylindre
100 m/m, diamètre 150 m/m. 65 »
1555. Modèle à poulie différentielle (fig. 1088), donnant une pression de
4 000 kilogr. sur le plateau, soit 130 kilogr. par centimètre carré,
poids 110 kilogr. diamètre du plateau 240 × 300 175 »

1556. **Presses Samain** à genoux à dynamomètre, et
frein de sûreté limitant la pression (fig. 1089) :

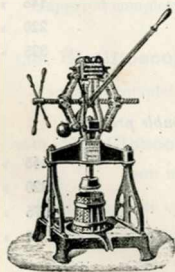


Fig. 1089.

N ^{os}	DIMENSIONS DE LA TABLE CARRÉE EN MILLIMÈTRES	PUISSANCE EN KILOGRAMMES	PRIX SANS BARIL DE PRESSURAGE	PRIX AVEC BARIL DE PRESSURAGE
1	300	5 000	340 »	420 »
2	350	10 000	560 »	640 »
3	500	20 000	790 »	890 »

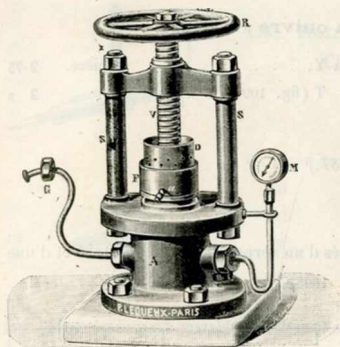


Fig. 1090.

1557. Presse hydraulique

pour laboratoire industriel, diamètre du piston 100 millimètres (figure 1090).

La pièce 700 »

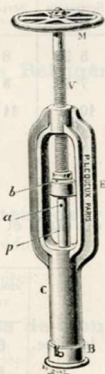


Fig. 1091.

1558. Petite presse à vis stérilisable

(figure 1091), appareil en bronze vis à main.

La pièce 100 »

1559. Presse à Sodium avec 2 mandriers, l'un à trou rond et l'autre à trou rectangulaire.

La pièce 150 »

Cylindre de rechange 15 »

1560. Pulvérisateur de Richardson, monté sur flacon, avec poire caoutchouc :

La pièce 4 25

Le tube seul 1 25



Fig. 1092.

1561. **Raccords en cuivre avec tétines :**

Trois voies en Y.	la pièce.	2 75
— T (fig. 1092).	—	2 »

1562. **Râpes.** (Voir Limes-râpes, page 887.)



Fig. 1093.

1563. **Réfrigérants** composés d'un serpentín verre ou étain et d'une allonge en verre (fig. 1093) :

Allonge de 1 litre.
 — 2
 — 4

	AVEC 1 TUBULURE		AVEC 2 TUBULURES	
	Serpentin verre	Serpentin étain	Serpentin verre	Serpentin étain
5 60	5 25	6 50	6 25	
8 »	7 50	8 75	8 25	
10 50	10 »	11 50	11 »	

1564. **Réfrigérants** composés d'un serpentín verre ou étain et d'une conserve bi-tubulée :

de 2 litres. la pièce.
 3 —
 4 —

	SERPENTIN VERRE	SERPENTIN ÉTAÏN
6 50	6 25	
8 50	8 25	
9 50	9 »	

1565. **Réfrigérants de Liebig**, en zinc ou en cuivre :

de 50 c/m de longueur totale, sans support, la pièce.
 60 — — — — —
 70 — — — — —
 80 — — — — —

	EN ZINC	EN CUIVRE
4 »	8 »	
5 50	10 »	
7 50	11 »	
8 50	12 »	



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

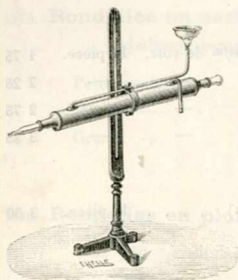


Fig. 1091.

1566. Réfrigérants de Liebig, modifiés par Cloez, en laiton ou en cuivre (fig. 1094):

	LAITON	CUIVRE	
de 40 ^c /m de long. totale, sans support, la pièce.	11 50	13	»
50	—	—	12 » 14 »
60	—	—	14 » 16 »
70	—	—	16 50 18 50

1567. Réfrigérant multiple à inclinaison variable pour 6 tubes :

La pièce. 200 »



Fig. 1095.

1568. Réfrigérant de Soxhlet, tout en métal nickelé (fig. 1095) :

La pièce. 8 »

1569. Régulateur de vide de M. Auger pour distillations sous pression réduite :

La pièce. 30 »

1570. Ressorts de montre :

La pièce » 15

1571. Robinets en ébonite droits.

La pièce. » 75

1572. Robinets en étain (fig. 1096) :

de 38 ^m /m longueur totale. la pièce.	» 50
41	» 60
50	» 70
58	» 80
68	1 »



Fig. 1096.



Robinet en cuivre :



Fig. 1097.

droits avec tétines (fig. 1097)	3 m/m de voie.	la pièce.	1 75
—	4	—	2 25
—	5	—	2 75
—	6	—	3 25



Fig. 1098.

à 3 voies avec tétines (fig. 1098) la pièce. 3 50



Fig. 1099.

à 4 voies avec tétines (fig. 1099) la pièce. 5 »



Fig. 1100.

à longue tige, 1 tétine (fig. 1100).

Petit modèle.	la pièce.	2 50
Moyen —	—	3 »
Grand —	—	3 50



Fig. 1101.

pour vessies (fig. 1101). la pièce. 4 »

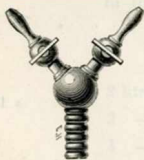


Fig. 1102.

en Y pour tubes de communication (fig. 1102) :

Petit modèle.	la pièce.	5 »
Grand —	—	6 »

1574. Robinets en plomb durci pour acides :

de 7 m/m de débit	la pièce.	1 20
9 —	—	2 »
11 —	—	3 25
14 —	—	5 »
20 —	—	9 »



1575. **Rondelles en carton d'amiante**, forme capsule, pour chauffage des ballons, remplaçant la toile métallique.

Petit modèle	la pièce.	» 35
Moyen —	—	» 75
Grand —	—	1 40

1576. **Rondelles en plomb**, pour maintenir les ballons dans l'eau :

de 40 ^m / _m de diamètre	la pièce.	» 50
60 —	—	» 75
80 —	—	1 »
100 —	—	1 25

1577. **Sacs à gaz**, forme soufflet, en caoutchouc feuille anglaise, recouverts extérieurement de toile et pouvant supporter une pression de 100 kilogr.; sans robinet :

de 20 litres	la pièce.	22 »
30 —	—	30 »
40 —	—	33 »
50 —	—	42 »
60 —	—	46 »
70 —	—	52 »
80 —	—	55 »
90 —	—	58 »
100 —	—	62 »
110 —	—	65 »
125 —	—	70 »
150 —	—	75 »
175 —	—	80 »
200 —	—	90 »
250 —	—	105 »
300 —	—	120 »
400 —	—	150 »
500 —	—	225 »

Robinet en cuivre pour les dits la pièce. 7 50



Sacs à gaz, en caoutchouc feuille anglaise, forme cylindrique sans robinet :

de 1 litre	la pièce.	3 50
2 —	—	4 50
3 —	—	6 »
4 —	—	7 »
5 —	—	8 »
6 —	—	9 »
8 —	—	10 »
10 —	—	11 »
15 —	—	14 »
20 —	—	16 »
25 —	—	22 »
30 —	—	24 »
40 —	—	26 »
50 —	—	28 »

Robinet en cuivre pour les dits. la pièce. 4 »

SACCHARIMÈTRES

Saccharimètres Laurent

1579. **Saccharimètre Laurent**, à cadran divisé et à lumière jaune sodique, grand modèle pour les diffusions avec couvercle pour les tubes, brûleur à gaz 2 becs.

Petit modèle avec 3 tubes de 0^m20 en cuivre étamé la pièce. 440 »

Grand — — 4 tubes garnis de verre de 0^m20, 0^m30, 0^m40, 0^m50. — 550 »

Supplément pour la division Vicien. 40 »

Éolipyle pour remplacer le gaz. 60 »

1580. **Saccharimètre Laurent** à compensateur à lumière blanche ordinaire, avec 4 tubes garnis de verre de 0^m20, 0^m30, 0^m40, 0^m50, et lampe à pétrole sur support spécial.

La pièce 675 »

Saccharimètres Pellin

1581. **Saccharimètre Soleil**, avec 3 tubes de 0^m20 intérieur étamé.

La pièce 285 »

1582. **Grand Saccharimètre Soleil Duboscq**, avec série de tubes de 0^m10, 0^m15, 0^m20, 0^m22, 0^m50.

La pièce 500 »

LES Établissements LOUÏS DUBOSCQ - LYONS



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

1583. **Polarimètre saccharimètre à pénombre**, à lumière monochromatique et 3 tubes de 0m20.

La pièce 300 »

Le même, avec polariseur variable et accessoires.

La pièce 365 »

Éolipyle spécial pour lumière monochromatique avec soupape support

de sûreté la pièce. 55 »

1584. **Saccharimètre à pénombre**, à compensateur à lame prismatique, à lumière blanche avec lampe à pétrole sur pied et 3 tubes de 0m20.

La pièce 350 »

Le même, grand modèle avec accessoires, série de tubes de 0m10, 0m15, 0m20, 0m22, 0m30.

La pièce 530 »

1585. **Diabétomètre à pénombre de M. Yvon**, avec brûleur pour lumière monochromatique.

La pièce 220 »

1586. **Glycosymètre de MM. Yvon et Pellin**, pouvant être éclairé avec toutes les sources de lumière (lampes à huile, à pétrole, bec de gaz, bec Auer, etc.).

La pièce 275 »

1587. **Seringues de Luer**, entièrement en cristal, sans aucune garniture, avec boîte métal stérilisable :

	la pièce.	2 AIGUILLES	2 AIGUILLES
		D'ACIER	PLATINE IRIDIÉ
de 1 c/c.		12 »	14 »
2 —	—	14 »	16 »
3 —	—	16 »	18 »
5 —	—	18 »	22 »
10 —	—	22 »	26 »
20 —	—	26 »	30 »
50 —	—	52 »	60 »
100 —	—	90 »	98 »



1588. **Seringues de Pravaz, avec 2 aiguilles :**

		EN ÉCHIN	EN BOITE MÉTAL STÉRILISABLE
de 1 c/c	la pièce.	4 50	5 75
2 —	—	6 »	7 50
3 —	—	7 »	8 50
4 —	—	8 »	9 50
5 —	—	9 »	10 50
Aiguille acier de rechange	la pièce.	1 25	
— platine iridié	—		3 50

1589. **Seringues de Roux, pour sérum, avec piston stérilisable, en boîte métal :**

de 10 c/c	la pièce.	18 »
15 —	—	20 »
20 —	—	22 »



1590. **Serres-feu, en terre réfractaire, enveloppe tôle et couvercle, pour creusets (fig. 1103) :**



Fig. 1103.

N° 1.	la pièce.	9 »
2.	—	13 »
3.	—	16 »
4.	—	27 »

1591. **Scies :**

à main	la pièce.	3 50
montée à chantourner	—	4 »
à métaux	—	5 »



Fig. 1104.

1592. **Socles en bois :**

avec 6 tubes Borel	la pièce.	5 50
— 6 flacons compte-gouttes (fig. 1104) de 30 gr.	—	5 50
— 12 — — — — — de 30 gr.	—	10 50
— 6 — en verre munis chacun d'un entonnoir	—	3 50



1593. **Sonneries électriques, boîte acajou verni :**

La pièce.



Fig. 1105.

1594. **Spatules en acier flexible (fig. 1105) :**

de 75 m/m de longueur de la lame	la pièce.	»	80
100 — — — — —	—	1	»
125 — — — — —	—	1	10
150 — — — — —	—	1	40
170 — — — — —	—	1	75
200 — — — — —	—	2	20
225 — — — — —	—	2	60

1595. **Spatules en bois (fig. 1106) :**

de 110 m/m de longueur.	la pièce.	»	15
130 — — — — —	—	»	20
160 — — — — —	—	»	25
190 — — — — —	—	»	30
240 — — — — —	—	»	35
300 — — — — —	—	»	50
350 — — — — —	—	»	90
400 — — — — —	—	1	10
500 — — — — —	—	1	75
1 mètre. — — — — —	—	5	50



Fig. 1106.

1596. **Spatules en corne, simples (fig. 1107) ;**

— — — avec cuillère (fig. 1108) ;

— — — doubles (fig. 1109) ;

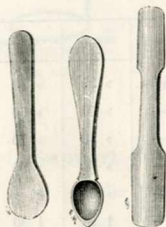


Fig. 1107. Fig. 1108. Fig. 1109.

de 110 m/m de longueur.	la pièce.	»	50	»	50	»	55
		SIMPLE	AVEC	DOUBLE			
		(fig. 1103)	CUILLÈRE	(fig. 1104)			
			(fig. 1105)				
130 — — — — —	—	»	65	»	70	»	70
160 — — — — —	—	1	»	1	10	1	05
190 — — — — —	—	1	10	1	20	1	15
210 — — — — —	—	1	30	1	40	1	35
240 — — — — —	—	1	75	1	80	1	80

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



OUTILLAGE ET USTENSILES DE LABORATOIRE

ULTIMHEAT® Spatules en fer (fig. 1110) :

de 110 m/m de longueur	la pièce.	» 40
140 —	—	» 50
160 —	—	» 60
220 —	—	1 »
250 —	—	1 25
300 —	—	1 50
350 —	—	2 »
400 —	—	2 40
500 —	—	3 50



Fig. 1110.

1598. Spatule en fer poli, à grain :

La pièce	1 20
--------------------	------

1599. Spatules en nickel pur, droites simples ;

—	—	— doubles (fig. 1111) ;
—	—	— courbes ;
—	—	— forme cuillère (fig. 1112) :

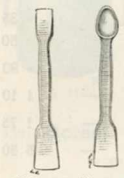


Fig. 1111. Fig. 1112.

	SIMPLE	DOUBLE	COURBE	FORME CUILLÈRE
de 130 m/m de longueur . . la pièce.	1 75	1 70	»	»
160 —	2 25	2 25	2 40	2 50
190 —	2 50	2 50	2 60	2 75
220 —	3 25	3 20	3 40	3 60
250 —	4 »	»	4 »	»

1600. Spatules en os, simples ;

—	—	à cuillère (fig. 1113) :
---	---	--------------------------

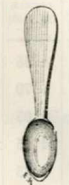


Fig. 1113.

	SIMPLE	A CUILLÈRE
de 110 m/m de longueur la pièce.	» 30	» 50
130 —	» 40	» 60
160 —	» 50	» 70
190 —	» 70	» 90
210 —	» 80	1 »
240 —	1 10	1 30



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

1601. Spatules en platine :

LONGUEUR	POIDS APPROXIMATIF	FAÇON
50 m/m	4 gr.	» 80
60	5 5	» 90
70	7 5	1 »
80	9	1 10
90	11	1 40
100	13	1 75
110	15	2 »
120	20	2 40

Variable
le gramme
» »
au cours

Manche à vis pour les dites. la pièce. 1 75

1602. Spectroscope de minéralogiste, dit modèle de poche.

La pièce 35 »

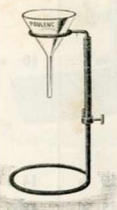


Fig. 1114.

1603. Supports pour petits entonnnoirs :

En fil de laiton. la pièce. 2 »

A hauteur variable (fig. 1114). — 4 »

1604. Support en verre, à hauteur variable, et pied fonte pour entonnoir

Joulié :

La pièce. 4 »

Supports pour burettes de Mohr, pour une ou deux burettes.

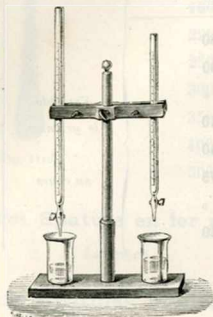


Fig. 1115.

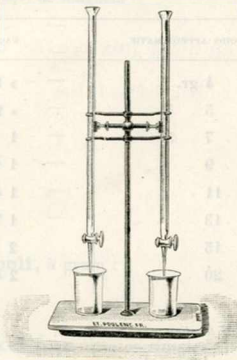


Fig. 1116.

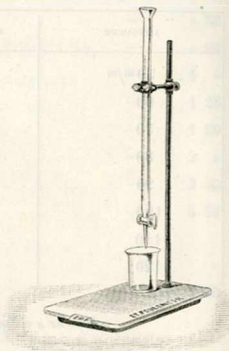


Fig. 1117.

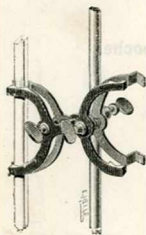


Fig. 1118.

Plateau bois.

	POUR 1 BURETTE	POUR 2 BURETTES
Tige et pince en bois (fig. 1115)	2 75	3 20
Tige cuivre et pince à vis (fig. 1119)	5 50	8 »
— — à bras (fig. 1118)	7 »	12 »
— — permettant de lire entièrement la gra- duation	»	10 »

Plateau opaline, modèle "Établissements Poulenc Frères".

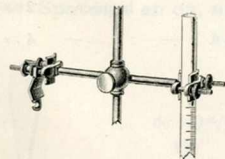


Fig. 1119.

Tige cuivre et pince à vis (fig. 1117 et 1119)	12 »	14 50
— — à bras (fig. 1118)	13 50	18 50
— — permettant de lire entièrement la gra- duation (fig. 1116)	»	16 50

1606. Supports, tablette en opaline, 3 anneaux et 1 pince en cuivre :

La pièce 20 »

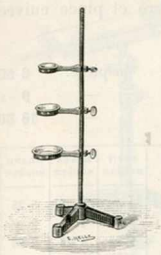


Fig. 1120.

1607. **Support, trois anneaux :**

Anneaux garnis de buis.	la pièce.	8 »
— — — — —	porcelaine (fig. 1120).	11 »

1608. **Supports universels, plateau fonte, avec (fig. 1121) ou sans bec Bunsen :**

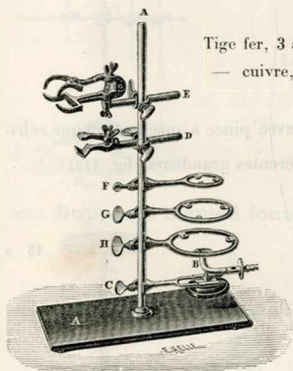


Fig. 1121

Tige fer, 3 anneaux et 2 pinces fonte, la pièce.	SANS BEC BUNSEN	24 »	AVEC BEC BUNSEN	28 »
	— cuivre, — — — — —	31 »	— cuivre, — — — — —	38 »

PIÈCES DE RECHANGE

	FONTÉ	CUIVRE
Tablette fonte avec tige la pièce.	7 »	8 »
Anneaux F	1 75	2 »
— G	2 »	2 25
— H	2 25	2 75
Pince D sans noir	3 50	4 »
— E —	7 50	8 50
Noix doubles	2 »	2 50
Bec Bunsen avec fourche	5 »	5 »

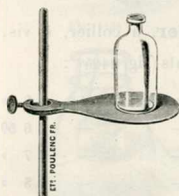


Fig. 1122.

Plaque fonte avec vis de serrage pour tige de support universel, permettant de placer les flacons à hauteur variable (fig. 1122) :

La pièce.	2 75
-------------------	------



Supports, tablette fonte, tige cuivre, 3 anneaux cuivre et pince cuivre
(fig. 1123) :

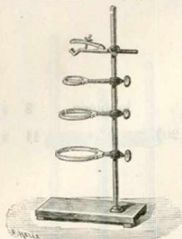


Fig. 1123.

Petit modèle.	la pièce.	6 50
Moyen —	—	9 »
Grand —	—	16 50

PIÈCES DE RECHANGE

Tablette avec tige.	la pièce.	4 50	2 25	5 25
Anneau petit modèle.	—	» 75	1 »	2 »
— moyen —	—	» 90	1 25	2 25
— grand —	—	1 »	1 50	2 75
Pince sans noix.	—	1 50	2 50	4 »
Noix.	—	1 50	1 50	2 »

PETIT MODÈLE	MOYEN MODÈLE	GRAND MODÈLE
4 50	2 25	5 25
» 75	1 »	2 »
» 90	1 25	2 25
1 »	1 50	2 75
1 50	2 50	4 »
1 50	1 50	2 »

1610. Support en bois, avec anneaux verre pour 6 entonnoirs Joulie :

La pièce. 7 »



Fig. 1124.

1611. Support en fer avec pince à mâchoire, pour réfrigérants de différentes grandeurs (fig. 1124) :

La pièce. 15 »

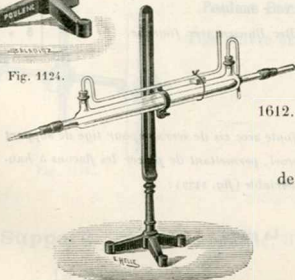


Fig. 1125.

1612. Supports en fer, à collier, à vis, pour réfrigérants (fig. 1125) :

de 40 m/m de diam. du collier; la pièce.	6 »
50 — — —	6 50
60 — — —	7 »
75 — — —	8 »

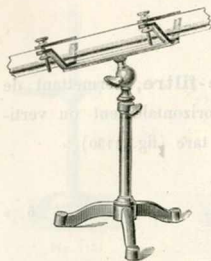


Fig. 1126.

1613. **Support en fer**, à gouttière et à hauteur variable pour réfrigérant (fig. 1126) :

La pièce. 24 »

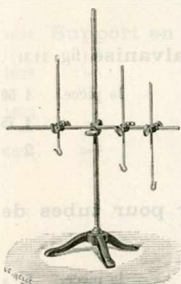


Fig. 1127.

1614. **Support en fer de Riban**, monté sur pied en fonte, avec 4 crochets et noix (fig. 1127) :

La pièce. 40 »

Chaque crochet avec noix en plus. la pièce. 4 25

1615. **Supports trépied fonte**, avec plateau bois ou fonte (fig. 1128) :



Fig. 1128.

		PLATEAU BOIS	PLATEAU FONTE
de 90 ^m / _m de diamètre	la pièce.	6 50	7 50
130 —	—	8 »	9 »
160 —	—	9 »	11 »



Fig. 1129.

1616. **Supports trépied pour lampe à alcool** (fig. 1129) :

Petit modèle. la pièce. » 90
 Moyen — — 4 »
 Grand — — 4 25

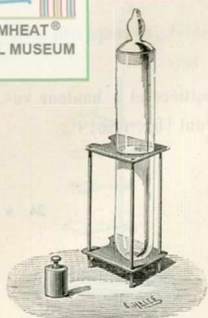


Fig. 1130.

1617. **Support pour pèse-filtre**, permettant de placer le flacon horizontalement ou verticalement, avec sa tare (fig. 1130) :

La pièce 6 »

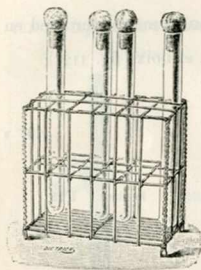


Fig. 1131.

1618. **Supports en fil de fer galvanisé** (fig. 1131) :

Pour 12 tubes de culture. la pièce. 1 50
 18 — — — — — 1 75
 24 — — — — — 2 »

1619. **Supports en fil de fer pour tubes de Borrel** :

Pour 6 tubes. la pièce. 6 »
 12 — — — — — 10 50

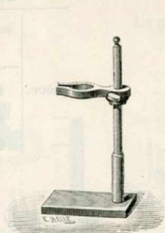


Fig. 1132.

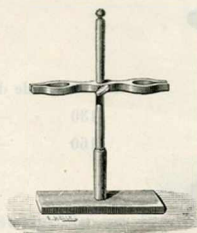


Fig. 1133.

1620. **Supports en bois à entonnoir, anneaux fermés ou anneaux ouverts** :

Petit modèle la pièce.
 Moyen — — — — —
 Grand — — — — —

	SIMPLES (fig. 1132)	DOUBLES (fig. 1133)
Petit modèle la pièce.	1 50	2 25
Moyen — — — — —	1 75	2 40
Grand — — — — —	2 »	2 50



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

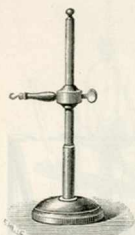


Fig. 1134.



Fig. 1135.



Fig. 1136.



Fig. 1137.

1621.	Support en bois à crochet	(fig. 1134)	la pièce.	2 25
1622.	—	— à fourche	(fig. 1135)	— 2 40
1623.	—	— à gouttière	(fig. 1136)	— 3 »
1624.	—	— à plateau à hauteur variable	(fig. 1137).	— 2 50

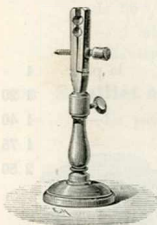


Fig. 1138.

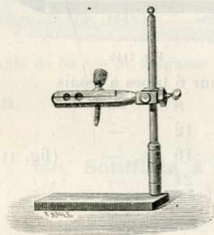


Fig. 1139.



Fig. 1140.

1625.	Support en bois à pince droite	(fig. 1138)	la pièce.	3 »
1626.	—	— de côté	(fig. 1139)	— 3 »
1627.	—	— à charnière de	Gay-Lussac (fig. 1140).	— 3 50



Fig. 1141.



Fig. 1142.

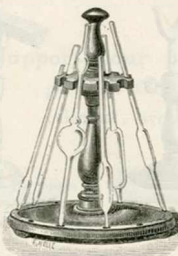


Fig. 1143.

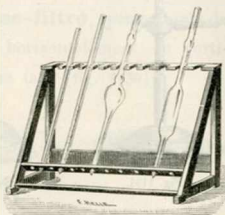


Fig. 1144.

1628. **Supports en bois pour burettes et pipettes :**

à étagère tournante fixe (fig. 1141)	la pièce.	5 50
— à hauteur variable (fig. 1142)	—	5 »
— circulaire fixe (fig. 1143)	—	5 »
incliné (fig. 1144)	—	3 50

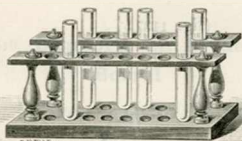


Fig. 1145.

1629. **Supports râtelier pour 6 tubes à essais.** la pièce. 1 »

— — — 8 —	—	1 20
— — — 12 —	—	1 40
— — — 16 — (fig. 1145)	—	1 75
— — — 24 —	—	2 50

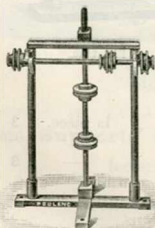


Fig. 1146.

1630. **Supports pour transmissions (fig. 1146) :**

Hauteur 370 m/m, largeur 180 m/m, la pièce.	30 »
— 420 — 260 —	35 »
— 640 — 360 —	40 »



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

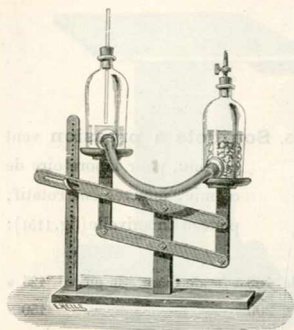


Fig. 1147.

1631. **Supports à bascule**, de M. l'abbé Lavaud de Lestrade (fig. 1147) :

le support seul pour flacons de 2 ou 4 litres. 20 »
 — — — — — 6 ou 8 — 25 »

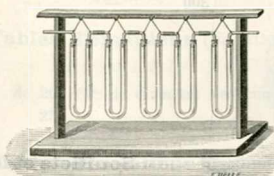


Fig. 1148.

1632. **Supports en bois à potence :**

de 50 c/m de longueur (fig. 1148) la pièce. 4 »
 — 1 mètre — — 5 50
 à hauteur variable de 50 c/m de longueur (fig. 1149) — 5 »

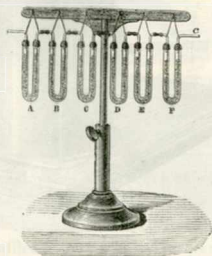


Fig. 1149.

1633. **Soufflet à main.**

La pièce 2 50



Fig. 1150.

1634. **Soufflets à pédale et branloire**, permettant de les faire fonctionner à la main et au pied (fig. 1150) :

	SANS BRANLOIRE	AVEC BRANLOIRE
de 150 m/m de diam. des cuirs, la pièce.	35 »	42 »
200 — — —	55 »	62 »
250 — — —	75 »	84 »
300 — — —	100 »	110 »
350 — — —	120 »	130 »

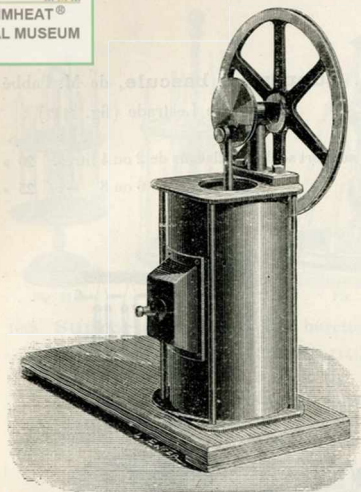


Fig. 1151.

1635. **Soufflets à pression** vent continu, pour laboratoire de chimie, mouvement rotatif, plateau à manivelle (fig. 1151) :

de 160 m/m de diam.	la pièce.	125 »
200	—	150 »
250	—	175 »
300	—	220 »

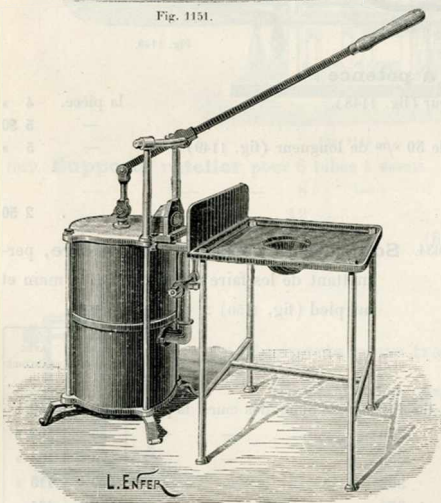


Fig. 1152.

1636. **Soufflets et forges de chimiste**, alimentant les chalumeaux et lampes de laboratoire. Branloire tournante, robinet à 3 orifices pour changer la direction du vent et alimenter les chalumeaux et les lampes (fig. 1152) :

	DIAMÈTRES	
	300 m/m	350 m/m
Soufflet et forge à pression, vent continu, la pièce.	300 »	360 »
Soufflet et forge à double vent, la pièce . . .	365 »	440 »

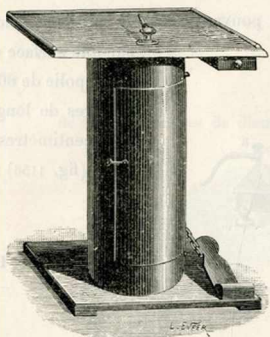


Fig. 1153.



Fig. 1154.

1637. **Tables d'émailleur** (fig. 1153) :

de 200 ^m/_m de diamètre des cuirs sans le chalumeau, la pièce.
250 — — — —

DESSUS CHÊNE	DESSUS ZINC
68 »	78 »
105 »	120 »

1638. **Tables d'émailleur** de chimiste, à soufflet à pression
(fig. 1154) :

de 150 ^m/_m de diamètre des cuirs sans le chalumeau, la pièce.
200 — — — —

DESSUS CHÊNE	DESSUS ZINC
50 »	62 »
68 »	78 »

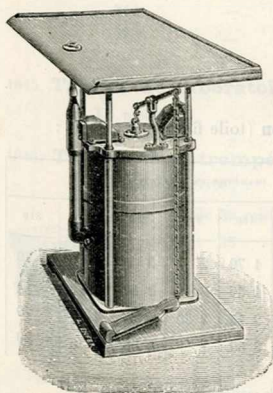


Fig. 1155.

1639. **Tables de laboratoire**, à soufflet à pression et débit variable (fig. 1155) :

de 200 ^m/_m de diam. des cuirs.
La pièce.
de 250 ^m/_m de diam. des cuirs.
La pièce.

DESSUS CHÊNE	DESSUS ZINC
95 »	105 »
105 »	118 »



Table refroidissante d'Ogier, pouvant recevoir plusieurs cloches

sur une surface dressée et polie de 60 centimètres de long sur 40 centimètres de large (fig. 1156) :

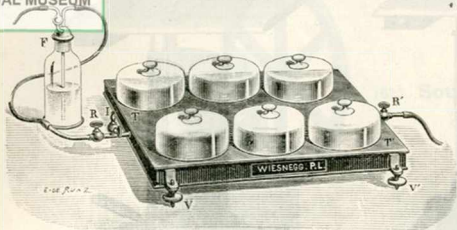


Fig. 1156.

La pièce 190 »

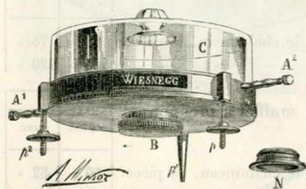


Fig. 1157

1641. Table refroidissante ou chauffante pour étendre la gélatine sur les plaques (fig. 1157) :

La pièce 40 »

La même, sans niveau ni cloche la pièce. 35 »

1642. Tamis montés sur cercle en bois, en laiton (toile fine pour essais) :

	DIAMÈTRE EN MILLIMÈTRES						
	110	140	160	190	220	250	310
du n° 16 au n° 60	1 15	1 50	1 70	2 »	3 »	3 60	4 70
n° 80	1 50	1 60	1 80	2 15	3 60	4 30	5 »
100	1 60	1 75	2 15	2 50	4 »	4 75	5 70
120	1 80	2 15	2 50	3 »	4 50	5 »	6 50

Les numéros de tamis de laiton indiquent le nombre de mailles au pouce, c'est-à-dire aux 27 millimètres.



1643. **Tamis** monté sur cercle en bois, en crin et en soie :

de 140 millimètres de diamètre, la pièce.

	EN CRIN pour poudre grossière	EN CRIN DE VENISE pour poudre fine	EN SOIE du n° 4
» 75	» 90	1 40	
» 95	1 15	1 50	
1 15	1 50	1 70	
1 30	1 80	2 50	
1 50	2 »	2 70	
1 90	2 30	3 25	
2 »	3 25	3 75	
2 15	3 50	4 10	
2 50	» »	» »	
3 »	» »	» »	

Les numéros de tamis de soie correspondent aux numéros ci-après indiquant le nombre de mailles au pouce, c'est-à-dire aux 27 millimètres.

Numéros.	00	0	1	2	3	4
	140	120	100	80	60	50

1644. **Tamis à tambour**, montés sur cercle en bois, en crin ou en soie :

de 250 m/m de diamètre.

	CRIN	CRIN DE VENISE	SOIE FORTE
8 »	» »	9 25	
9 »	10 »	10 »	
10 »	» »	12 »	
11 50	12 »	13 »	

1645. **Tablier de laboratoire :**

La pièce. 3 50

1646. **Tas en acier trempé et poli**, forme carrée ou à queue (fig. 1158) :

		CARRÉE	A QUEUE
de 30 millimètres.	la pièce.	2 70	»
35	—	3 25	»
40	—	3 75	10 50
50	—	6 50	12 »
60	—	9 »	15 »
70	—	10 »	22 »
80	—	13 »	27 »
100	—	21 »	45 »



Fig. 1158.



1647. Tenailles acier fondu :

de 160 millimètres	la pièce.	2 »
220 —	—	3 »
250 —	—	3 50

1648. Tire-bouchon :

Tout métal	la pièce.	1 »
----------------------	-----------	-----

1649. Touchaux pour essais d'or et d'argent :

pour or, forme étoile à 6 branches, dont 1 argent.	la pièce.	20 »
— argent, — 5 —	—	18 »
— or, 1 branche	—	5 »
— argent, —	—	4 »

1650. Toile métallique, argent (variable le gramme au cours).

— — cuivre rouge	le mètre carré.	17 »
— — — jaune ou laiton	— —	13 »
— — fer	— —	5 »
— — platine (très variable le gramme au cours).		
— — nickel	le kilog.	40 »
— d'amiante	—	10 »
— d'émeri	la feuille.	» 15

1651. Toiles métalliques avec partie centrale recouverte d'amiante pour chauffer les ballons :

Diamètre de la partie recouverte d'amiante 50 ^m / _m	la pièce.	» 75
— — — 75 —	—	» 90
— — — 100 —	—	1 05
— — — 125 —	—	1 35
— — — 150 —	—	1 85

1652. Tournette pour faire les cellules et luter les préparations :

La pièce		12 »
--------------------	--	------

1653. Tournevis :

Petit modèle	la pièce.	» 60
Moyen —	—	» 90
Grand —	—	1 25

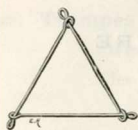


Fig. 1159.

1654. **Triangles en fer à coulants** (fig. 1159) :

La pièce. 0 50

1655. **Triangles en fer rond** (fig. 1160) ;

— — plat (fig. 1161) :

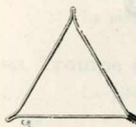


Fig. 1160.

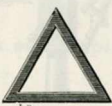


Fig. 1161.

		ROND	PLAT
de 100 m/m de côté.	la pièce.	» 25	» 30
120 —	—	» 30	» 35
140 —	—	» 30	» 35
160 —	—	» 30	» 35
200 —	—	» 35	» 40
250 —	—	» 40	» 45
300 —	—	» 45	» 50

1656. **Triangles fil de fer garni de tuyaux de pipe** (fig. 1162) :



Fig. 1162.

de 50 m/m de côté.	la pièce.	» 20
60 —	—	» 25
70 —	—	» 30
80 —	—	» 30
90 —	—	» 40
100 —	—	» 45

1657. **Triangle en fil de nickel pur** :

de 30 m/m de côté	la pièce.	» 25
40 —	—	» 30
50 —	—	» 40
60 —	—	» 50
70 —	—	» 75
80 —	—	1 »
100 —	—	1 25

1658. **Triangles en fil de platine, selon poids** :

Le gramme » » (au cours). » »



TROMPES ET POMPES A MERCURE

1659. Trompes à eau de Wurtz :

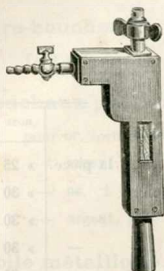


Fig. 1163.

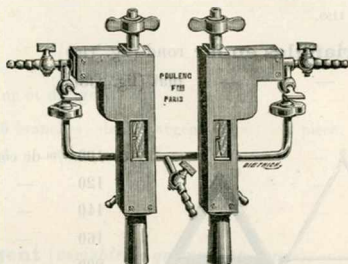


Fig. 1164.

simple, monture fonte, à tétine	la pièce.	22 »
— — — avec raccord à oreilles et robinet d'eau (fig. 1163)	—	45 »
— — — cuivre, avec raccord à oreilles et robinet d'eau	—	60 »
double, — fonte, avec raccord à oreilles et robinets d'eau (fig. 1164)	—	140 »
<i>Trompes à eau de Wurtz en verre soufflé sans robinet,</i>		la pièce. 6 »
— — — avec — — —	—	9 »

1660. Trompes métalliques aspirantes :



Fig. 1165.

petit modèle, 3 ^m /m d'orifice (fig. 1165)	la pièce.	25 »
— — — avec robinet de prise de vide, —	—	31 »
— — — avec robinet à la partie supé- rieure.	—	40 »
grand modèle, 5 ^m /m d'orifice, avec robinet de prise de vide. —	—	50 »
— — — avec un second robinet de prise de vide	—	58 »
— — — avec robinet d'eau, 1 robi- net de prise de vide	—	68 »
— — — avec robinet d'eau, 2 robi- nets de prise de vide.	—	76 »



1661. **Trompes métalliques pour faire le vide**, avec robinet d'arrivée d'eau et raccord, montée sur tablette avec réservoir pour empêcher les retours d'eau :

		SANS MANOMÈTRE	AVEC MANOMÈTRE
Petit modèle	la pièce.	45 »	75 »
Grand —	—	70 »	100 »

1662. **Trompe à eau aspirante**, en verre, de M. Villiers.

La pièce 16 »

1663. **Trompe à eau, aspirante et soufflante**, en verre, de M. Villiers.

La pièce. 130 »

1664. **Rampe à vide à tétine** avec trois robinets, dont l'un à trois voies.

La pièce. 65 »

Indicateur du vide la pièce. 45 »

1665. **Trompes à mercure d'Alvergniat :**

à 1 chute avec jauge de Mac-Leod. . . la pièce. 240 »

3 — — — — — — — 360 »

6 — — — — — — — 500 »

1666. **Trompes à mercure**, avec remontage automatique du mercure à l'aide d'une trompe à eau :

à 1 chute avec jauge de Mac-Leod. . . la pièce. 280 »

3 — — — — — — — 400 »

6 — — — — — — — 540 »

1667. **Trompe aspirante et soufflante de Damoiseau**, fonctionnant avec une pression minimum de 12 mètres d'eau :

Petit modèle monté sur pied la pièce. 80 »

Grand modèle (fig. 1166) — 130 »

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

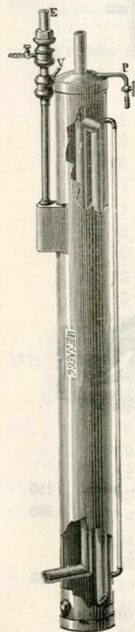


Fig. 1166.



Pompe de Schloësing :

sans purgeur	la pièce.	50 »
avec —	—	75 »
— — et manomètre.	—	85 »

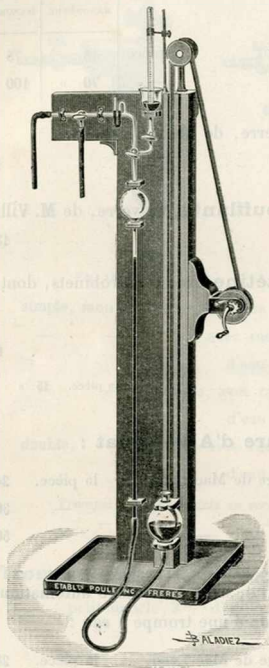


Fig. 1167.

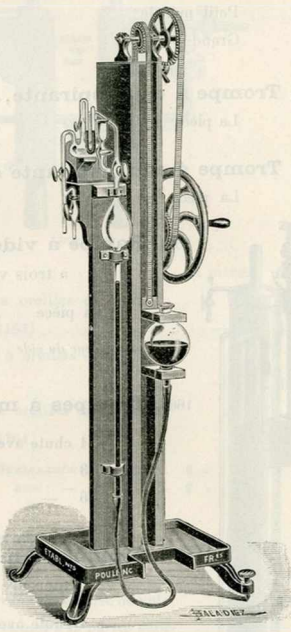


Fig. 1168.

1669. Pompes à mercure :

Petit modèle (fig. 1167)	la pièce.	150 »
Grand — (fig. 1168)	—	360 »

1670. Pompe à mercure de Grehant pour la physiologie.

La pièce	150 »
----------	-------

1671. Pompe à mercure de M. Henriet, sans joints ni robinets.

La pièce	240 »
----------	-------



1672. **Pompe trompe d'Alvergniat :**

à 3 chutes avec jauge de Mac-Leod.	la pièce.	560 »
6 — — — — —	— — — — —	690 »

1673. **Tube de Mariotte sur planchette (fig. 1169) :**

La pièce	20 »
--------------------	------

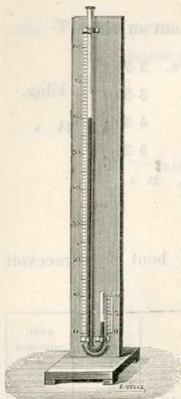


Fig. 1169.

1674. **Tubes en caoutchouc, feuille anglaise, grise, rouge ou noire :**

de 2 ^m /m de diamètre intérieur.	le mètre.	» 75	le kilogr.	
3	—	» 80	30 »	
4	—	» 65	} le kilogr.	
5	—	» 75		
6	—	1 20		
7	—	1 75		
8	—	2 40		
9	—	2 40		
10	—	2 60		28 »
12	—	3 50		
15	—	4 75		
20	—	5 75		

1675. **Tubes en caoutchouc moulé, pour le gaz, l'eau et les liquides sans pression :**

de 6 ^m /m de diamètre intérieur.	le mètre.	» 60		
8	—	1	»	
10	—	1 40	} le kilogr.	
12	—	1 80		
15	—	2 40		
18	—	2 25		
20	—	3 50		10 »
25	—	5 25		
30	—	6		»
35	—	7		»
40	—	10		»

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



1676. Tubes en caoutchouc moulé pur Para, résistant au vide :

de 3 m/m de diam. intér., de 12 m/m de diam. extér.	le mètre.	2 75	} le kilog.
4 — — — — — 14 — — — — —		3 50	
5 — — — — — 16 — — — — —		4 50	
6 — — — — — 18 — — — — —		5 25	
Qualité ordinaire sur commande.		le kilog.	15 »

1677. Tubes en fer de 60 c/m de longueur, fermés d'un bout pour recevoir les tubes de verre scellés :

	SANS DOUCHON A VIS	AVEC DOUCHON A VIS
de 12 m/m de diamètre extérieur. la pièce.	1 50	2 30
15 — — — — —	2 20	3 25
21 — — — — —	3 70	5 »
27 — — — — —	5 50	6 75
33 — — — — —	5 75	7 50
40 — — — — —	6 50	9 »

1678. Tube en fer dit canon de pistolet, de 30 c/m de long, 27 m/m de diamètre ; bouché à vis :

La pièce. 5 »

1679. Tube en fer de 1 mètre de long, 20 m/m de diamètre :

Ouvert des deux bouts. la pièce. 4 »
 Fermé d'un bout. — 5 50

1680. Tube en cuivre. le kilog. 7 »
 — étain — 9 50
 — plomb. — 1 25

FEE. ELAVFICEMEMALS LOGICEM ABBEES - 36115



1681. **Tuyaux en caoutchouc** pour refoulement et pression, avec toile interposée en biais (par longueur de 10 mètres) :

		AVEC 1 TOILE INTERPOSÉE	AVEC 2 TOILES INTERPOSÉES	AVEC 3 TOILES INTERPOSÉES
de 10 ^m /m intérieur.	le mètre.	1 05	1 65	2 60
14	—	1 45	2 20	2 90
18	—	1 80	2 65	3 55
20	—	2 15	3 »	3 75
25	—	2 60	3 40	4 60
30	—	3 »	3 90	5 50
35	—	3 35	4 30	6 20
40	—	3 85	5 »	7 30
50	—	5 »	6 20	8 60
60	—	6 »	8 »	10 30
70	—	6 80	9 »	12 »
80	—	7 70	10 40	13 80
90	—	8 50	11 50	15 25
100	—	9 20	12 75	17 »

1682. **Tuyaux en gutta-percha :**

de 4 ^m /m de diamètre intérieur	le mètre.	1 50
5	—	1 75
6	—	2 »
10	—	2 50
Pour tous autres diamètres.	le kilog.	20 »

1683. **Tuyaux métalliques flexibles :**

		SANS RACCORD	AVEC 2 RACCORDS
de 8 ^m /m de diamètre.	le mètre.	2 25	3 »
10	—	2 75	3 75
12	—	3 50	5 »
15	—	5 »	7 50



Turbine hydraulique Chicago's Top (fig. 1170) :



Fig. 1170.

PETIT MODÈLE				GRAND MODÈLE			
CHUTES EN MÈTRES	DÉBITS EN LITRES A L'HEURE	TRAVAIL UTILE EN KILOGRAMMÈTR. SUR L'ARRIÈRE	NOMBRE DE TOURS LE PLUS AVANTAGEUX A LA MINUTE	CHUTES EN MÈTRES	DÉBITS EN LITRES A L'HEURE	TRAVAIL UTILE EN KILOGRAMMÈTR. SUR L'ARRIÈRE	NOMBRE DE TOURS LE PLUS AVANTAGEUX A LA MINUTE
5	120	0 ^k 16	1.000	25	810	2 ^k	2.200
10	170	0 ^k 34	1.400	30	885	2 ^k 6	2.400
15	200	0 ^k 48	1.700	35	900 à 1.600	3 ^k à 6 ^k	2.600
20	240	0 ^k 66	2.000	40	1.000 à 1.550	3 ^k 3 à 6 ^k	2.800
25	270	0 ^k 80	2.200	45	1.100 à 1.450	3 ^k 7 à 6 ^k	2.900
30	295	0 ^k 96	2.400	50	1.200 à 1.400	4 ^k 3 à 6 ^k	3.000
35	320	1 ^k 20	2.600	60	1.300 à 1.350	5 ^k 5 à 6 ^k	3.300
40	340	1 ^k 34	2.800	70	1.300	6 ^k	3.600
45	360	1 ^k 50	2.900	80	1.000	6 ^k	3.900
50	360	1 ^k 75	3.000	90	800	6 ^k	4.200
60	360	2 ^k »	3.300	100	700	6 ^k	4.400
70	300	2 ^k »	3.600				
80	270	2 ^k »	3.900				
90	240	2 ^k »	4.200				
100	200	2 ^k »	4.400				

Petit modèle la pièce. 42 »

Grand — — 58 »

1685. Turbines hydrauliques, nouveau modèle (fig. 1171) :

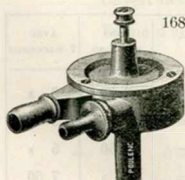


Fig. 1171.

	DÉBIT DE L'EAU A LA MINUTE	NOMBRE DE TOURS A LA MINUTE	PRIX
Petit modèle.	4 à 5 litres.	2.500 à 4.000	la pièce. 40 »
Moyen —	8 à 12 —	2.500 à 4.000	— 15 »
Grand —	15 à 20 —	1.800 à 2.500	— 25 »



1686. Turbines essoreuses (fig. 1172) :

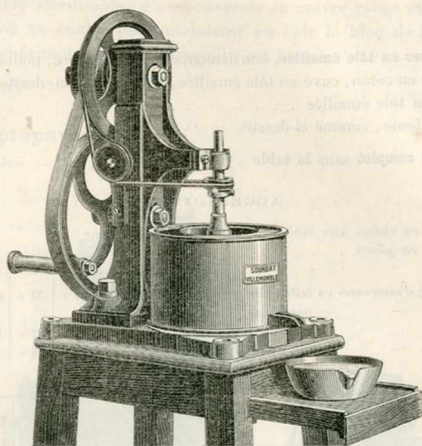


Fig. 1172.

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS

Essoreuses en laiton, démontables, avec arbre, poulie

de commande, deux toiles laiton

Cuves en laiton correspondantes.

Bâti en fonte, avec mouvement prêt à marcher à la
main ou au moteur.

Appareil complet sans la table

	DIAMÈTRES		
	80 et 100 m/m	140 m/m	200 m/m
Essoreuses en laiton, démontables, avec arbre, poulie de commande, deux toiles laiton	32 »	55 »	80 »
Cuves en laiton correspondantes.	12 »	25 »	35 »
Bâti en fonte, avec mouvement prêt à marcher à la main ou au moteur.	106 »	145 »	185 »
Appareil complet sans la table	150 »	225 »	300 »

Essoreuses en porcelaine, non démontables, avec arbre,
poulie de commande, tissu filtrant en coton.

Cuves et couvercle en porcelaine

Bâti en fonte, comme ci-dessus.

Appareil complet sans la table.

	DIAMÈTRES		
	95 m/m	140 m/m	200 m/m
Essoreuses en porcelaine, non démontables, avec arbre, poulie de commande, tissu filtrant en coton.	30 »	55 »	75 »
Cuves et couvercle en porcelaine	12 »	25 »	35 »
Bâti en fonte, comme ci-dessus.	108 »	145 »	180 »
Appareil complet sans la table.	150 »	225 »	290 »



OUTILLAGE ET USTENSILES DE LABORATOIRE

Turbines essoreuses (suite) :

	140 m/m	200 m/m
Essoreuses en tôle émaillée, non démontables, avec arbre, poulie, filtre en coton, cuve en tôle émaillée, bâti comme ci-dessus.	45 »	55 »
Cuves en tôle émaillée	15 »	15 »
Bâti en fonte, comme ci-dessus.	140 »	180 »
Appareil complet sans la table	200 »	250 »

ACCESSOIRES

Table en chêne, avec tablette à coulisse et plateau, pour les récipients. la pièce. 33 »

Panier d'essoreuses en laiton non étamé.	22 »	33 »	52 »
— — porcelaine, sans recouvrement central	18 »	22 »	30 »
— — tôle émaillée	14 »	16 »	»

1688. Valets (fig. 1173) :



Fig. 1173.

	EN PAILLE	EN JONG
de 60 m/m de diamètre intérieur . . . la pièce.	» 35	» 15
100 — — — — —	» 45	» 15
150 — — — — —	» 70	» 20
200 — — — — —	1 »	» 20
250 — — — — —	» »	» 25
300 — — — — —	» »	» 25

1689. Valets en bois (ronds de serviette).

La pièce. » 15

1690. Valets, ou blocs de bois creusés, pour supporter les ballons :

de 30 m/m de hauteur la pièce.	» 60
50 — — — — —	» 65
70 — — — — —	» 75
90 — — — — —	» 90
110 — — — — —	1 »
130 — — — — —	1 20
150 — — — — —	1 50
180 — — — — —	2 »



1691. **Vase à sérum**, modèle de l'Institut Pasteur, composé d'un récipient en verre stérilisable, d'un couvercle en cuivre rouge étamé percé d'un trou au centre pour maintenir en l'air le bloc de bronze qui doit comprimer le caillot lorsqu'il s'est formé.

La pièce 15 »

1692. **Vessie préparée.**

La pièce 4 50



Fig. 1174.

1693. **Vide-touries** (fig. 1174) :

pour 1/2 tourie	la pièce.	45 »
— tourie entière.	—	50 »

1694. **Vilebrequin.**

La pièce.	3 25
Mèches pour ledit	la pièce. » 50

1695. **Vrille**, tout acier :

La pièce. » 90

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



1897 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1898 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1899 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.



1900 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1901 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1902 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1903 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1904 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1905 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1906 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1907 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1908 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1909 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

1910 Vase à servir, modèle de l'ancien, en bois, hauteur 1 mètre, largeur 0 m. 40, profondeur 0 m. 30, prix 12 francs.

LES ÉCHÉLONNÉS DE L'ANNÉE 1897

BALANCES

TRÉBUCHETS

1696. **Trébuchets à pédale**, tablette noyer verni, étriers rigides et plateaux mobiles à poucette, sensibles de 3 à 5 centigrammes, avec poids et subdivisions du gramme en cuivre (fig. 1175) :



Fig. 1175.

pour peser 30 grammes . . .	la pièce.	12 »
50 — — — — —	—	13 »
100 — — — — —	—	15 »
200 — — — — —	—	18 »
300 — — — — —	—	22 »
500 — — — — —	—	28 »
1000 — — — — —	—	35 »

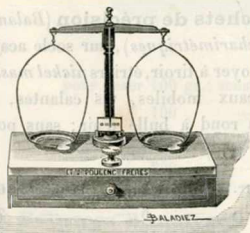


Fig. 1176.

1697. **Trébuchets à mouvement d'élevation à excentrique**, étriers rigides et plateaux mobiles à poucette, avec poids et subdivisions du gramme en cuivre (fig. 1176) :

pour peser 30 gr.; sensible à 1 centigr.	la pièce.
50 — — 2 — — —	—
100 — — 3 — — —	—
200 — — 5 — — —	—
300 — — 5 — — —	—
500 — — 5 — — —	—
1000 — — 5 — — —	—

TABLETTE NOYER VERNI	DESSUS MARBRE BLANC ET TABLETTE NOIRE	
	22 »	26 »
23 »	27 »	27 »
26 »	31 »	31 »
32 »	37 »	37 »
41 »	47 »	47 »
48 »	54 »	54 »
58 »	67 »	67 »

1698. **Trébuchets de précision**, sur planchette acajou, étriers rigides *en nickel massif*, plateaux mobiles en laiton, monture polie et vernie, mise en marche par manivelle et excentrique, vis calantes; sans poids (fig. 1177) :

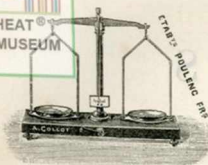


Fig. 1177.

pour peser 100 gr.; sensible à 3 milligr. la pièce. 39 »
250 — — 5 — — 43 »

Supplément pour un niveau à bulle d'air. . . 3 »

1699. **Trébuchets de précision**, sur socle à tiroir, étriers rigides *en nickel massif*, plateaux mobiles en laiton, monture polie et vernie, bouton pour la mise en marche; sans poids (fig. 1178) :

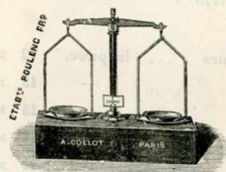


Fig. 1178.

pour peser 50 gr.; sensible à 2 milligr. la pièce. 39 »
100 — — 2 — — 47 »
250 — — 5 — — 55 »

1700. **Trébuchets de précision** (*Balances Saccharimétriques*), sur socle acajou ou noyer à tiroir, étriers *nickel massif*, plateaux mobiles, vis calantes, niveau rond à bulle d'air; sans poids (fig. 1179) :

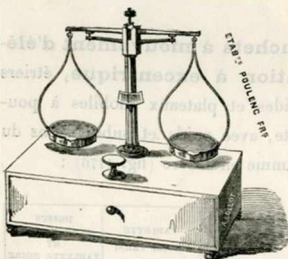


Fig. 1179.

pour peser 100 gr.; sensible à 2 mill. la pièce. 60 »
250 — — 5 — — 75 »
500 — — 10 — — 90 »

Boîtes de Poids pour Trébuchets de Précision.

Série de	50 gr.	100 gr.	250 gr.	500 gr.
Avec divisions Aluminium	15 »	16 »	18 »	20 »

BALANCES A CHAÎNE

SYSTÈME V. SERRIN

SUPPRIMANT L'USAGE DES PETITS POIDS ET RÉDUISANT LA DURÉE DES PESÉES

Modèle adopté par les Laboratoires du Ministère des Finances, etc.

(Notice explicative sur demande)

1701. **Balances d'analyses**, trois couteaux d'acier, un plan d'agate, étriers avec agate à gorge, plateaux en nickel, cage acajou, appareil d'arrêt des oscillations; sans poids (fig. 1180) :

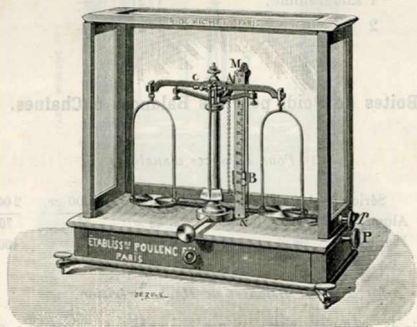


Fig. 1180.

pour peser 400 gr.; sensible au 1/2 de milligr.	la pièce.	230 »
100 — 1/5 —	—	260 »
200 — 1/2 —	—	280 »
200 — 1/5 —	—	310 »

1702. **Balances d'analyses**, curseur et division sur la colonne, trois couteaux d'acier, un plan d'agate, étriers avec agate à gorge, plateaux en nickel, cage acajou, appareil d'arrêt des oscillations; sans poids :

pour peser 300 gr.; sensible au 1/2 milligr.	la pièce.	450 »
500 — à 1 —	—	550 »
1 kilogr. — 2 —	—	650 »
2 — 5 —	—	800 »



BALANCES

Balances de haute précision, trois couteaux d'acier, un plan d'agate.

étriers à plan d'agate curetés spécialement, plateau en nickel, cage acajou; la chaîne remplace les milligr. et les centigr. seulement; sur les petits modèles un vernier permet la lecture du 1/10 de milligr.; sans poids.

pour peser 100 grammes, sensible au 1/10 de milligr.	la pièce.	250 »
200 — — — 1/10 — — —		500 »
300 — — — 1/5 — — —		630 »
500 — — — 1/5 — — —		800 »
1 kilogramme, — 1/2 — —		1 000 »
2 — — — 1/2 — — —		1 200 »

Boîtes de Poids pour les Balances à Chaînes.

1° Pour Balances d'analyse.

Série de	100 gr.	200 gr.	500 gr.	1 000 gr.	2 000 gr.
Avec div. Aluminium	28 »	34 »	42 »	57 »	70 »
— Platine	36 »	42 »	50 »	70 »	100 »

2° Pour Balances de Haute Précision.

Série de	100 gr.	200 gr.	300 gr.	500 gr.	1 000 gr.	2 000 gr.
Avec div. Platine	50 »	57 »	70 »	80 »	100 »	135 »

N. B. — Le système de chaîne V. Servin peut être adapté à toute balance existante moyennant le prix de 100 »

LES PLYVREISEWEMWAG AOCENMC KREVER — LYONS

BALANCES DE LABORATOIRE

1704. **Balances de laboratoire** sous cage noyer ciré avec tiroir, plans en agate, arrêts des plateaux, aiguille dans le même plan que le fléau, étriers en *nickel massif*, vis calantes, niveau; sans poids (fig. 1181) :

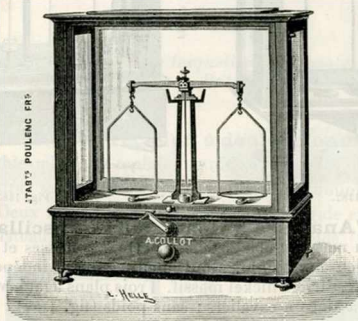


Fig. 1181.

pour peser 50 grammes, sensible au 1/2 milligr.	la pièce.	90 »
100 —	1 —	110 »
250 —	2 —	125 »
500 —	3 —	170 »
1500 —	10 —	225 »
3000 —	15 —	370 »

N. B. — Pour les trois dernières les étriers sont en laiton.

Boîtes de Poids pour les Balances de Laboratoire.

Série de		50 gr.	100 gr.	250 gr.	500 gr.	1500 gr.	3000 gr.
Avec divis.	Aluminium	15 »	16 »	18 »	19 »	33 »	48 »
—	Platine	23 »	24 »	26 »	»	»	»



BALANÇES D'ANALYSES & DE HAUTE PRÉCISION
Première Série.

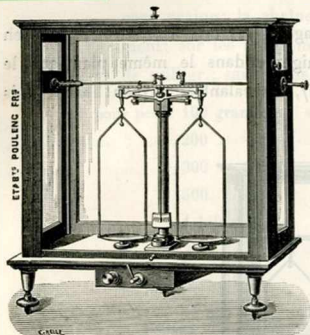


Fig. 1182.

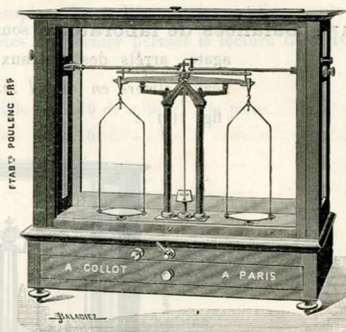


Fig. 1183.

1705. **Balances d'Analyses à fléau court et oscillations rapides**, cage acajou massif, socle ardoise, porte à coulisses et contrepoids, règle à cavaliers en aluminium. Mouvement rigide et indépendant pour l'arrêt des plateaux, étriers nickel massif. Trois plans agate, vis calantes, niveau, *une* ou *deux* tiges à cavaliers ; sans poids (fig. 1182) :

	2 TIGES A CAVALIERS		1 TIGE A CAVALIERS	
	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
pour peser 100 gr., sensible au 1/5 de millig., la pièce.	225 »	255 »	215 »	245 »
200 — 1/5 — —	275 »	305 »	260 »	290 »
500 — 1/5 — —	345 »	375 »	330 »	360 »

1706. **Balances d'Analyses à deux colonnes**, cage acajou massif avec tiroir ou socle ardoise sans tiroir, règle à cavaliers en aluminium, trois plans agate, étriers nickel massif, vis calantes, niveau. Mouvement rigide et indépendant pour l'arrêt des plateaux, *une* ou *deux* tiges à cavaliers ; sans poids (fig. 1183) :

	2 TIGES A CAVALIERS		1 TIGE A CAVALIERS	
	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
pour peser 50 gr., sensible au 1/10 de millig., la pièce.	185 »	215 »	175 »	205 »
100 — 1/5 — —	220 »	250 »	210 »	240 »
250 — 1/5 — —	275 »	305 »	260 »	290 »
500 — 1/2 — —	340 »	370 »	325 »	355 »
1000 — 1 milligr. —	450 »	480 »	435 »	465 »

Une dalle opaline remplaçant la dalle ardoise augmente de 20 à 30 fr.

Les cages des balances de 50 gr. se font avec une seule porte à coulisses ; celles des autres portées se font avec une porte à coulisses et contrepoids ou deux portes à charnières.

Boîtes de Poids pour les Balances d'analyses de la Première Série

Série de	50 gr.	100 gr.	200 gr.	250 gr.	500 gr.	1000 gr.
Avec divis. Aluminium	23 »	28 »	34 »	36 »	42 »	57 »
— Platine ...	30 »	36 »	42 »	44 »	50 »	70 »
Suppl. pour Gros Poids en nickel ou nickelés	8 »	10 »	15 »	16 »	18 »	22 »

Deuxième Série.

Balances de Haute Précision, dans lesquelles les 3 couteaux sont éloignés de leurs plans lorsque la Balance est au repos.

1707. **Balances de Haute Précision à deux colonnes**, trois plans agate, étriers à doubles plateaux mobiles en nickel, cage acajou massif avec tiroir ou *socle opaline* sans tiroir, règle à cavaliers en aluminium, divisée en 1/10 de milligr. Deux tiges à cavaliers, mouvement rigide et indépendant, pour l'arrêt des plateaux, vis calantes, niveau; sans poids (fig. 1184) :

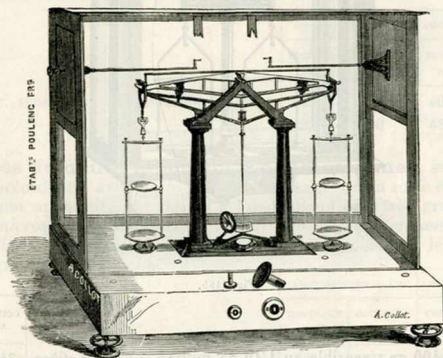


Fig. 1184.

pour peser 100 gr., sensible au 1/10 de milligr., la pièce.

	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
300	325 »	355 »
500	365 »	405 »
1000	540 »	585 »
	825 »	870 »



BALANCES

Balances de haute précision à deux colonnes semblables aux précédentes, mais reposant sur un socle en fonte de fer, règle à cavaliers en aluminium libre sur toute son étendue. Dalle opaline, sans tiroir :

				COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
pour peser	300 gr. ; sensible au	1/10 de milligr.	la pièce.	440 »	460 »
	500 —	1/10 —	—	570 »	620 »
	1000 —	1/10 —	—	900 »	960 »
	2000 —	1/5 —	—	1275 »	1335 »

1709. Balances de haute précision à fléau court et oscillations rapides, cage acajou massif montée sur dalle opaline, porte à coulisses et contrepoids, règle à cavaliers en aluminium, mouvement rigide et indépendant pour l'arrêt des plateaux, étriers à doubles plateaux mobiles en nickel massif, trois plans d'agate, vis calantes, niveau. Deux tiges à cavaliers; sans poids (fig. 1185) :

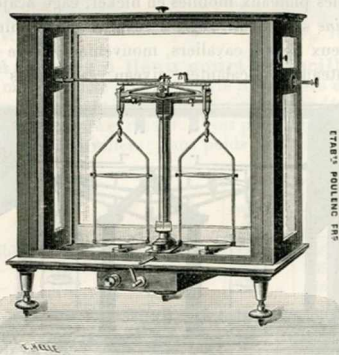


Fig. 1185.

				COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
pour peser	100 gr. ; sensible au	1/10 de milligr.	la pièce.	345 »	380 »
	200 —	1/10 —	—	390 »	425 »
	500 —	1/10 —	—	550 »	585 »

Boîtes de Poids de haute précision pour les Balances de la 2^e série.

Têtes vissées, bloc ébène, garniture velours, glace recouvrant les divisions du gramme, pince courbe.

Série de	100 gr.	200 gr.	300 gr.	500 gr.	1000 gr.	2000 gr.
Avec divis. Platine	50 »	57 »	70 »	80 »	100 »	135 »
Avec Gros Poids Platines	63 »	73 »	90 »	105 »	135 »	175 »

BALANCES

Troisième Série.

BALANCES A PESÉES TRÈS RAPIDES



1° Avec appareil de projection lumineuse et oscillant jusqu'à la fin de la pesée.

1710. **Balances d'analyses à deux colonnes**, cage acajou massif à tiroir, règle aluminium, 3 plans agate, étriers en nickel massif, niveau, vis calantes, mouvement indépendant pour l'arrêt des plateaux, 2 tiges à cavaliers, *appareil de projection lumineuse à image redressée, lampe à gaz à coulisse ou lampe électrique et accessoires* (en ce dernier cas, indiquer la nature du courant et le voltage); sans poids :

	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
pour peser 100 grammes, sensible au 1/5 de milligr. la pièce.	320 »	350 »
— 200 — — — — — 1/5 — — — — —	375 »	405 »

pour peser 100 gr., sensible au 1/5 de mill. la pièce. 320 » 350 » 300 » 330 »
 — 250 gr., — 1/5 — — — — — 400 » 430 » 370 » 400 »

IS — PARIS



BALANCES

Balances de haute précision à deux colonnes, semblables aux précédentes, avec *dalle opaline* reposant sur un *socle en fonte de fer* non apparent qui donne à l'instrument une très grande stabilité; sans poids :

pour peser 300 grammes, sensible au 1/10 de milligr. la pièce.

— 500 — — 1/10 — — —

— 1000 — — 1/10 — — —

— 2000 — — 1/10 — — —

	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
	510 »	560 »
	670 »	720 »
	1000 »	1060 »
	1375 »	1440 »

2° Avec amortisseurs et lecture directe des derniers poids.

Dans ces balances les micromètres sont placés sur l'aiguille, ce qui rend toutes les parties de l'instrument symétriques par rapport à l'axe et diminue l'influence des variations atmosphériques.

BIBLIOTHÈQUE MUSEUM - PARIS

1714. **Balances de haute précision à deux colonnes**, les trois couteaux éloignés de leurs plans lorsque la balance est au repos, cage acajou massif, socle opaline, étriers nickel massif, niveau, vis calante, microscope, micromètre sur l'aiguille, miroir mobile, amortisseur à air en aluminium ou à bain à vaseline, donnant directement par simple lecture le dernier décigramme; sans poids (fig. 1188).

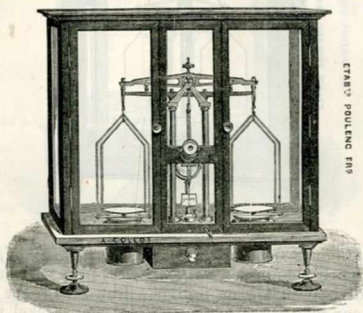


Fig. 1188.

pour peser 100 gr., sensible au 1/10 de millig., la pièce.
300 — 1/10 — —

AMORTISSEURS A AIR		AMORTISSEURS A LIQUIDE	
COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
440 »	470 »	400 »	430 »
490 »	530 »	450 »	490 »

1715. **Balances de haute précision à deux colonnes**, semblables aux précédentes avec dalle opaline, reposant sur un socle en fonte de fer non apparent, qui donne à l'instrument une très grande stabilité, microscope, micromètre, miroir mobile, amortisseur à air ou à liquide, donnant directement, par simple lecture, le dernier décigramme; sans poids.

pour peser 300 gr., sensible au 1/10 de millig., la pièce.
500 — 1/10 — —
1000 — 1/10 — —
2000 — 1/10 — —

AMORTISSEURS A AIR		AMORTISSEURS A LIQUIDE	
COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE	COUTEAUX ACIER	COUTEAUX AGATE
525 »	575 »	480 »	530 »
570 »	620 »	550 »	600 »
1000 »	1060 »	950 »	1010 »
1375 »	1440 »	1275 »	1340 »

Boîtes de Poids de haute précision pour les Balances de la 3^e série.

Série de	100 gr.	200 gr.	300 gr.	500 gr.	1000 gr.	2000 gr.
Avec divis. platine	50 »	57 »	70 »	80 »	100 »	135 »
Avec Gros Poids platinés	63 »	73 »	90 »	105 »	135 »	175 »



BALANCES

Quatrième Série.

Balance d'analyses à fléau court, nouveau modèle (fig. 1189).

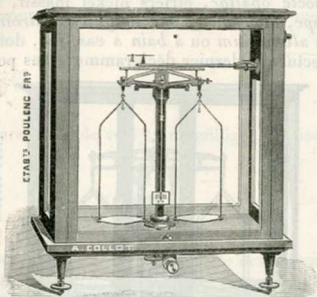


Fig. 1189.

pesant 200 grammes dans chaque plateau, sensible au 1/5 de milligr., cage acajou ciré, porte à coulisses, dalle ardoise, trois vis calantes, niveau, règle à cavaliers divisée en 1/5 de milligr., fléau en bronze poli et verni, couteaux acier sur plan d'agate, étriers rigides en nickel massif; sans poids.

La pièce. 175 »

Boîte de Poids.

Avec divisions aluminium	34 »
— platine.	42 »

BALANCES POUR ESSAIS D'OR ET D'ARGENT

1717. **Balances de précision** pour matières précieuses, argent, or, platine, sur tablette noyer massif ciré à tiroir, fléau cuivre, 2 plans agate, grands étriers et plateaux mobiles, vis calantes; sans poids (fig. 1190).

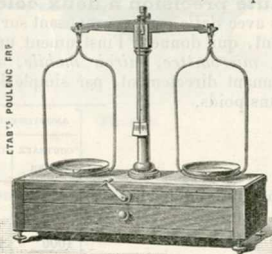


Fig. 1190.

pour peser 500 gr., sensible à 5 milligr.	la pièce.	120 »
1000 — 10 — — — — —		150 »
2000 — 15 — — — — —		220 »

Boîtes de Poids.

Série de	500 gr.	1000 gr.	2000 gr.
Avec div. Aluminium.	49 »	28 »	35 »

LES ÉTABLISSEMENTS BOULENC FRÈRES - LYON

1718. **Balances d'essais**, nouveau modèle à deux colonnes, couteaux sur plan d'agate, cage acajou massif, porte à coulisses et contre-poids arrêt des plateaux en agate, vis calantes, niveau (fig. 1191).

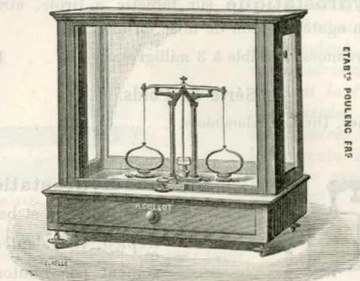


Fig. 1191.

pour peser 1 gramme; sensible au 1/10 de milligr.	la pièce.	270 »
10 — — — 1/10 — — —		290 »
Tige à cavalier circulant sur le fléau, augmentation de.		30 »

1719. **Balances d'essais** à deux colonnes, dans laquelle les trois couteaux sont éloignés de leur plan lorsque la balance est au repos, fléau aluminium, cavaliers doubles, arrêt des plateaux en agate, cage acajou massif, *dessus opaline*, porte à coulisses et contre-poids, vis calantes; sans poids (fig. 1192).

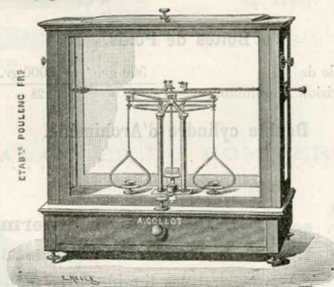


Fig. 1192.

pour peser 10 gr.; sensible au 1/20 de millig.	la pièce.	440 »
10 — — — 1/20 — — — avec trois couteaux agate. —		470 »

Série de Poids d'essais.

Forme carrée, en platine pour l'argent, ou en laiton pour l'or; boîte à compartiments, avec pince 40 »

Série de Poids d'essais.

Forme ronde avec queue, en argent pour l'argent, ou en laiton pour l'or; boîte à compartiments, avec pince 60 »



Balances Roberval, 1^{re} qualité, socle en fonte (fig. 1198).



Fig. 1198.

		SANS POIDS	AVEC POIDS
Force	1/2 kilogr.	10 »	13 »
—	1 —	12 »	17 »
—	2 —	14 »	22 »
—	5 —	18 »	27 »
—	10 —	23 »	35 »
—	15 —	30 »	44 »

1727. Balances pendules, 1^{re} qualité socle bois noir, dessus marbre (fig. 1199).

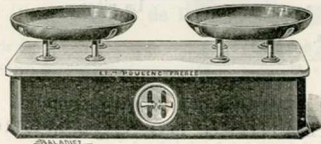


Fig. 1199.

		SANS POIDS	AVEC POIDS
Force :	1/2 kilogr.	25 »	28 »
—	1 —	27 »	32 »
—	2 —	29 »	37 »
—	5 —	38 »	47 »
—	10 —	45 »	57 »
—	15 —	52 »	66 »

LES ÉTABLISSEMENTS LOUËCIC BURELLE - LYONS

BASCOLES

1728. **Bascules romaines** portatives avec curseur, tablier en chêne garni de bandes de fer (fig. 1200).

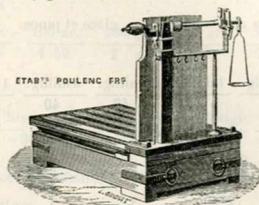


Fig. 1200.

Force	100 kilogr.	longueur	50 cent.	largeur	40 cent.	la pièce.	90 »
200	—	60	—	45	—	—	105 »
300	—	70	—	50	—	—	120 »
500	—	80	—	55	—	—	160 »

BOITES DE POIDS ET POIDS DE PRÉCISION

1729. **Boîtes de Poids pour Trébuchets de Précision et Balances de Laboratoires.**

Série de	50	100	250	500	1000	1500	3000	Grammes.
Divisions Aluminium	15	16	18	19	28	33	48	Francs.
— Platine...	23	24	26	"	"	"	"	—

1730. **Boîtes de Poids pour Balances d'Analyses à Chaîne et des 1^{re} et 4^e séries.**

Série de	50	100	200	250	500	1000	Grammes.
Division Aluminium	23	28	34	36	42	57	Francs.
— Platine...	30	36	42	44	50	70	—
Supplément pour poids nickelés ou en nickel	8	10	15	16	18	22	—

1731. **Boîtes de Poids pour Balances de Précision à Chaîne et des 2^e et 3^e séries.**

*Têtes vissées, bloc ébène, garniture velours, glace recouvrant les divisions du gramme.
Divisions du gramme en Platine seulement.*

Série de	100	200	300	500	1000	2000	Grammes.
Gros Poids en laiton	50	57	70	80	100	135	Francs.
— platinés ou dorés	63	73	90	104	132	175	—



BALANCES

Divisions du Gramme.

En séries complètes :

	EN ALUMINIUM	EN PLATINE
Dans une boîte en carton	la série. 8 »	16 »
Dans une boîte à compartiments garnie de velours, glace et pince.	— 16 »	23 »

Poids séparés :

	1/10 1/5 1/2 millig.	1 millig.	2 millig.	5 millig.	1 centig.	2 centig.	5 centig.
En Aluminium	» 40	» 40	» 40	» 40	» 50	» 60	» 90
En Platine . . .	» 60	» 60	» 60	» 75	» 90	1 »	1 »

	1 décigr.	2 décigr.	5 décigr.	1 gr.
En Aluminium	1 »	1 »	1 »	2 »
En Platine . . .	2 »	2 50	3 »	5 »

1733.

Poids de Précision en Cuivre.

	de 1 gr.	2 gr.	5 gr.	10 gr.	20 gr.	50 gr.	100 gr.
Pour balances de laboratoire . . .	» 90	1 10	1 25	1 80	2 25	2 75	3 »
— d'analyses	1 »	1 25	1 50	2 »	2 50	3 »	4 »
— de haute précision	1 50	1 75	2 »	3 »	4 »	5 »	6 »

	de 200 gr.	500 gr.	1000 gr.
Pour balances de laboratoire . . .	3 75	5 50	9 »
— d'analyses	5 »	13 »	20 »
— de haute précision	7 50	18 »	26 »

1734.

Cavaliers.

de 1 centigramme en aluminium.	la pièce.	1 25
— 1 — platine.	—	1 60
— 1 milligramme en aluminium.	—	1 25

1735.

Poids Saccharimétriques.

de 81 gr. 450.	la pièce.	4 25
— 48 gr. 870.	—	3 75
— 32 gr. 580.	—	3 25
— 16 gr. 290.	—	2 75
— 8 gr. 145.	—	2 25
— 4 gr. 0725.	—	1 75

POIDS DU COMMERCE

1736.

Poids en Cuivre.

En série sur socle en bois :

Série de	50 gr.	100 gr.	200 gr.	300 gr.	500 gr.	1000 gr.	2000 gr.
La pièce	4 »	4 50	2 »	2 75	3 30	5 50	9 »

Poids séparés :

de	1 gr.	2 gr.	5 gr.	10 gr.	20 gr.	50 gr.	100 gr.	200 gr.	500 gr.	1 kil.	2 kil.	5 kil.	10 kil.	20 kil.
la pièce	» 40	» 40	» 45	» 20	» 30	» 50	» 70	» »	2 »	3 25	5 50	14 »	28 »	52 »

Divisions du gramme au centigramme :

En une boîte carton.	la série.	» 50
----------------------	-----------	------

1737.

Poids en Fonte de Fer.

de	50 gr.	100 gr.	200 gr.	500 gr.	1 kil.	2 kil.	5 kil.	10 kil.	20 kil.
la pièce	» 45	» 20	» 25	» 50	» 80	1 25	2 50	4 50	8 »

POIDS ÉTALONNÉS

1738. **Poids de** 1 gr. en platine forme lame en écri. 20 »
1739. — 1 — en cristal de roche — 25 »
1740. — 10 — en bronze blanc, forme cylindrique
avec tête, sans aucune cavité intérieure, ajusté par rodages successifs. — 50 »
1741. — 100 — semblable au précédent. — 100 »
1742. — 1000 — — — — forme cylindrique, sans tête, la hauteur étant égale au diamètre 300 »
1743. **Série de poids étalonnés**, en bronze blanc, tête à bouton complètement massif, sans aucune cavité intérieure, ajustés par rodages successifs, composée de : 1 poids de 1 gr., 2 de 2 gr., 1 de 5 gr., 1, de 10 gr., 2 de 20 gr., 1 de 50 gr., 1 de 100 gr., renfermée dans une boîte avec une pince 350 »
1744. **Série de poids étalonnés** semblable à la précédente, mais comprenant en plus 2 poids de 200 et 1 de 500 gr. 700 »
1745. **Divisions du gramme étalonnées**, en platine, nickel ou bronze blanc (forme lame), du poids de 5 décigr. à celui de 1 centigr., dans une boîte à compartiment, avec glace et pince. la série. 60 »



ACCESSOIRES POUR BALANCES

1746.	Flacons à densité (voir catalogue <i>Verrerie</i>).		
1747.	— à tare — —		
1748.	Macarons en fonte vernie noire, destinés à recevoir les vis calantes de tout appareil.	»	60
1749.	<i>Les mêmes</i> , plus hauts.	»	90
1750.	Mains en corne, en laiton, en nickel pour pesées (voir catalogue <i>Outils</i>).		
1751.	Nacelles en verre pour pesées (voir catalogue <i>Verrerie</i>).		
1752.	Niveaux (voir catalogue <i>Outils</i>).		
1753.	Pèse-filtres (voir catalogue <i>Verrerie</i>).		
1754.	— avec sa tare	la pièce.	4 50
1755.	Pincés brucelles en acier.	—	» 40
1756.	— — en ivoire	—	3 50
1757.	— — en laiton	—	» 75
1758.	— — — à bouts courbes	—	3 50
1759.	— — en nickel	—	1 25
1760.	Plaque en porcelaine pour divisions du gramme.	—	1 75
	Glace pour la recouvrir.	»	75
1761.	Plateau à densité en nickel, destiné à remplacer l'étrier d'une balance d'analyse pour prendre la densité des corps. la pièce.	4	»
1762.	Plateaux poucettes équilibrés à 80 ^m / ^m en cuivre. la paire.	2	»
1763.	— — — — nickel. —	3	»
1764.	— — — — 35 ^m / ^m en cuivre. —	1 50	
1765.	— — — — nickel. —	2 50	
1766.	Plomb pour tare	le kilog.	1 50
1767.	Support en nickel pour peser les pèse filtres, dans la position horizontale et dans la position verticale, avec tare.	la pièce.	6 »
1768.	Vase à chlorure de calcium , petit modèle.	—	» 70
1769.	— — — — moyen	—	1 »
1770.	— — — — grand.	—	1 25
1771.	Verres de montre (voir catalogue <i>Verrerie</i>).		
1772.	— — équilibrés.	la paire.	2 50

APPAREILS de Chauffage

CHAUFFAGE AU GAZ

Becs Bunsen droits ordinaires :

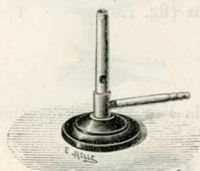


Fig. 1201.

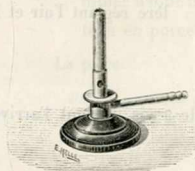


Fig. 1202.



Fig. 1203.

1773.	Sans robinet d'air.	Diamètre	10 m/m (fig. 1201)	2 »
1774.	Avec	—	10 m/m (fig. 1202)	2 50
—	—	—	13 m/m	4 »
—	—	—	15 m/m	5 50
1775.	Avec robinet d'air et robinet de gaz (fig. 1203)			5 »

Becs Bunsen cintrés ordinaires :



Fig. 1204.



Fig. 1205.

1776.	Avec robinet d'air (Bec de Berthelot) (fig. 1204)	3 50
1777.	— — et robinet de gaz	6 50
1778.	— — manche bois et couronnement (fig. 1205)	8 50
1779.	— — couronnement, patin et fourchette pour support universel	5 »



Becs Bunsen en porcelaine, de la manufacture royale de Berlin.

- | | |
|------------------------------------|------|
| 1780. Avec robinet d'air | 6 » |
| 1781. — — et cheminée | 9 75 |

Tube pour obtenir une flamme large. 1 25



Fig. 1206.

- | | |
|--|------|
| 1782. Bec Bunsen , avec robinet à gaz et veilleuse
(fig. 1206) | 6 50 |
|--|------|



Fig. 1207.

- | | |
|---|-----|
| 1783. Bec Bunsen , avec veilleuse et avec robinet à crémail-
lère réglant l'air et le gaz (fig. 1207) | 7 » |
|---|-----|

Becs Bunsen, avec virole à vis, réglant l'arrivée de l'air et la proportion d'air et de gaz :



Fig. 1208.



Fig. 1209.

- | | |
|---|------|
| 1784. Sans support (fig. 1208) | 5 » |
| 1785. Avec support mobile (fig. 1209) | 6 50 |

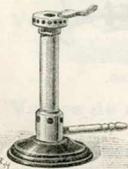


Fig. 1210.

- | | |
|---|--|
| 1786. Bec Bunsen , avec couronnement à obturateur
permettant d'obtenir la flamme verticale ou
les jets horizontaux (fig. 1210) : | |
|---|--|

La pièce. 5 50



Fig. 1211.

1787. **Bec Adnet** réglant automatiquement le volume en proportion du volume de gaz :

Grand modèle (fig. 1211)	8 »
Petit —	11 »

1788. **Bec de M. Garros**, avec toile métallique empêchant l'inflammation du gaz à la base du bec :

La pièce	3 25
Le même, avec rallumeur et support.	9 25



Fig. 1212.

1789. **Bec Bunsen pour incinérations**, avec cheminée à toile métallique, couronnement, plateau en porcelaine pour cendres (fig. 1212) :

La pièce.	9 »
Plateau porcelaine de rechange.	1 25

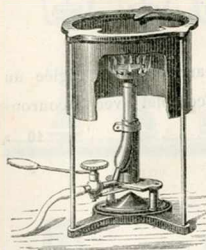


Fig. 1213.

1790. **Bec Wiesnegg**, jets de gaz latéraux, robinet à double effet pour le gaz et pour l'air servant à proportionner la dépense de chacun d'eux :

Sans support	14 »
Le même, avec support (fig. 1213).	17 50



Fig. 1214.

1791. **Groupe de trois becs Bunsen** munis chacun d'un robinet réglant l'arrivée de gaz et d'air (fig. 1214)

15 »



1792. **Brûleur à gaz de M. Quenessen**, avec chauffage annulaire et support pour matras (fig. 1215). 20 »

Le même, à hauteur variable. 25 »

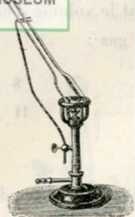


Fig. 1215.

1793. **Becs Berzelius à gaz** pour calcinations :

Avec introduction à volonté d'air comprimé au centre (fig. 1216). 17 »

Le même, sans introduction d'air comprimé . . . 13 »

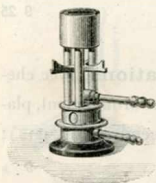


Fig. 1216.

1794. **Bec de Téclu**, avec arrivée d'air réglée au moyen d'une vis, complet avec 3 couronnements (fig. 1217). 40 »



Fig. 1217.

1795. **Bec Bunsen pour microchimie** à très petite flamme pour chauffer les préparations microscopiques, avec support à hauteur variable (fig. 1218) :

La pièce. 5 »

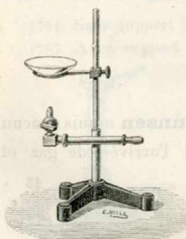


Fig. 1218.

1796. **Groupe de Becs Bunsen** pour chauffage de bassines, bains-marie, etc. avec une entrée pour le gaz :

2 becs avec boîte, à robinet à air	la pièce.	10 »
3 — — — — —	—	14 »
4 becs sur socle, sans robinet à air.	—	12 »
5 — — — — —	—	13 50
6 — — — — —	—	15 »

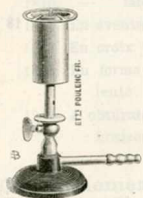


Fig. 1219.

1797. **Bec de M. Joulie**, avec cheminée et support, pour chauffage au rouge des petits creusets (fig. 1219) :

La pièce	12 »
--------------------	------

BeCS de Debray pour matras (fig. 1220) :

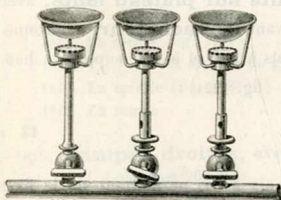


Fig. 1220.

1798. Un bec seul sans support	14 »
1799. Une rampe de 3 becs avec support.	42 »
Une — de 4 — —	54 »
Une — de 5 — —	66 »
Une — de 6 — —	78 »



Fig. 1221.

1800. **Bec à combustion blanche** pour basses températures, robinet et cheminée toile métallique (fig. 1221) :

La pièce.	3 50
-------------------	------

1801. **Brûleurs en fonte, forme pipe**, pour chauffage de bassines, chaudières, etc. (flammes bleues) :

Petit modèle.	la pièce.	15 »
Grand —	—	45 »

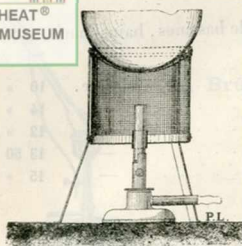


Fig. 1222

1802. **Brûleur Bunsen de 10 m/m à flamme garantie** pour évaporation de liquides donnant des vapeurs inflammables (fig. 1222) :

La pièce. 18 50



Fig. 1223.

1803. **Bec cacheteur** (fig. 1223) :

La pièce. 2 »

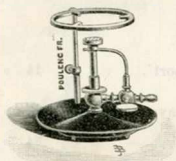


Fig. 1224.

1804. **Bec Bunsen monté sur plateau fonte, avec veilleuse** servant de **cacheteur**, couronnement, robinets à gaz et à air, support à hauteur variable (fig. 1224) :

La pièce. 12 »

Brûleurs à couronne, avec robinet et noix à vis permettant de le fixer à hauteur variable sur un support :



Fig. 1225.

1805. Anneau simple (fig. 1225). la pièce 8 »

1806. Anneau double. — 12 »

1807. En spirale. — 13 »

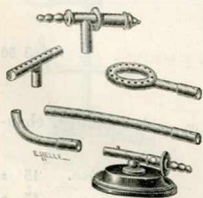


Fig. 1226.

1808. **Bec universel de d'Arsonval, avec 4 ajutages indépendants** permettant d'obtenir un bec Bunsen, une rampe, une couronne et un chalumeau (fig. 1226) :

La pièce. 17 »



Couronnements mobiles pour brûleurs Bunsen de 10



Fig. 1227.



Fig. 1228.



Fig. 1229.



Fig. 1230.

1809. A jets verticaux (fig. 1227)	la pièce.	1 »
1810. — latéraux (fig. 1228)	—	1 »
1811. En éventail (fig. 1229)	—	1 50
1812. En croix (fig. 1230)	—	1 75
1813. En forme de coupe avec toile métallique pour combustion lente	—	1 50
1814. A obturateur donnant à volonté une flamme verticale ou horizontale	—	2 25

Couronnements mobiles pour brûleurs Bunsen de 10 m/m, se fixant sur le bec à l'aide d'une vis de pression :



Fig. 1231.



Fig. 1232.



Fig. 1233.

1815. En cercle (fig. 1231)	la pièce.	5 »
1816. — et arrivée de gaz centrale (fig. 1232)	—	8 »
1817. En spirale (fig. 1233)	—	6 50
1818. En rampe	—	3 50

1819. Rampes droites, avec écrou molleté pour le montage sur glissière :

Longueur 200 m/m	8 »
— 300 —	11 »
— 400 —	14 »
— 500 —	16 »

1820. Rampes de becs Bunsen, avec papillon en fonte, robinets à air, pied en cuivre pour chauffage de fours (fig. 1234) :

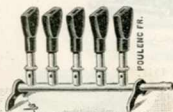


Fig. 1234.

à 4 becs	20 »
à 5 —	22 »
à 7 —	35 »
à 8 —	38 »

Par bec en plus, plus-value de 3 50

1821. Rampe à 3 arêtes transversales pouvant chauffer une surface de 200 × 280 m/m. Montage sur glissières au moyen d'un écrou molleté

20 »



APPAREILS DE CHAUFFAGE

Supports pour becs Bunsen :



Fig. 1235.

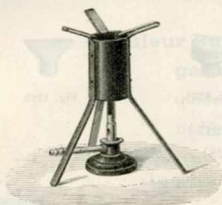


Fig. 1236.

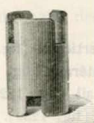


Fig. 1237.



Fig. 1238.

1822.	Support pour bec droit ou cintré (fig. 1235).	la pièce.	1 50
1823.	— enveloppe tôle trois pieds (fig. 1236).	—	1 50
1824.	— de Berthelot pour becs droits ou cintrés (fig. 1237).	—	1 50
1825.	— cheminée à trois pieds (fig. 1238).	—	2 »

1826. **Support à tige, avec cheminée et anneau, et bec Bunsen (fig. 1239) :**

La pièce. 9 »

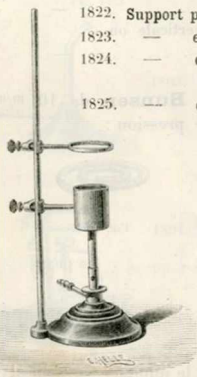


Fig. 1239.

FOURNEAUX A GAZ



Fig. 1240.



Fig. 1241.

Fourneaux en fonte forme basse :

1827.	Avec manche bois sans robinet (fig. 1240),	140 m/m diam.	la pièce.	3 75
—	—	160 —	—	4 25
—	—	180 —	—	5 »
1828.	A 2 robinets permettant l'allumage des 2 couronnes séparément (fig. 1241),	250 m/m diamètre.	la pièce.	12 »

Fourneaux à gaz de Wiesnegg, avec colonne courbe, reheusse
s'adaptant sous le croisillon :

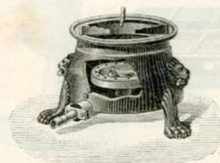


Fig. 1242.



Fig. 1243.

1829. Forme haute : No 1, brûleur de 90 m/m de diam. (fig. 1242).	la pièce.	12 »
No 2, — 110 —	—	15 »
No 3, — 140 —	—	18 »
1830. Forme basse : Brûleur de 140 m/m de diamètre (fig. 1243).	—	12 »

1831. **Fourneaux à enveloppe en fonte, rondelle supérieure mobile,**
groupe de becs Bunsen (fig. 1244) :



Fig. 1244.

à 4 becs, une seule entrée de gaz	15 »
à 7 — — — — —	22 »
à 9 — deux entrées de gaz indépendantes.	25 »
à 12 — deux — — — — —	30 »
à 15 — trois — — — — —	35 »
à 18 — trois — — — — —	40 »



Fig. 1245.

1832. **Fourneau à évaporation lente sans**
mélange d'air, à combustion blanche
(fig. 1245) :

La pièce 12 »



APPAREILS DE CHAUFFAGE

Fourneaux à gaz forme allongée pour chauffage des bains-marie rectangulaires, avec deux robinets d'arrivée de gaz indépendants (fig. 1246) :

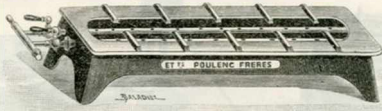


Fig. 1246.

A une rampe.	la pièce.	20 »
A deux —	—	30 »

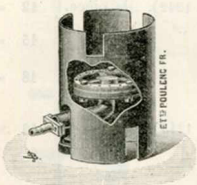


Fig. 1247.

1834. **Fourneau à gaz** monté sur pied forme haute, brûleur de 90 mm de diamètre, avec support en tôle de Berthelot (fig. 1247) :

La pièce	8 50
Le même, sans le support.	7 »

CHAUFFAGE A L'ALCOOL



Fig. 1248.

1835. **Brûleur à alcool** (fig. 1248) :

La pièce	13 50
Support trépied spécial.	2 50

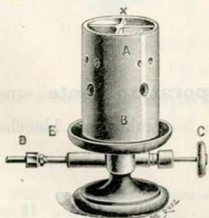


Fig. 1249.

1836. **Brûleur à alcool cylindrique** en fonte et cuivre rouge pour chauffage de bassines, chaudières. Diamètre 80 mm (fig. 1249); sans robinet de réglage :

Appareil sans réservoir.	35 »
Le même, avec robinet de réglage	45 »



Fig. 1250.

1837. **Brûleur intensif à alcool**, sans mèche, récupérateur de chaleur à gros diamètre (fig. 1250).

Sans le réservoir à alcool. 35 »

Réservoir à alcool en tôle plombée, avec tube flexible et raccords pour les brûleurs nos 1836 et 1837 :

de un litre et demi. 8 »
de deux litres. 10 »

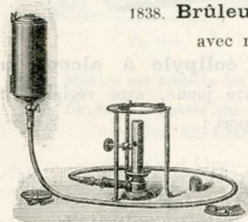


Fig. 1251.

1838. **Brûleur Bunsen à alcool** (fig. 1251), avec réservoir et tube métallique :

	SANS SUPPORT	AVEC SUPPORT
N° 1 force de 1 bec Bunsen à gaz.	18 »	20 »
— 2 — 2 — — —	22 »	25 »
— 3 — 4 — — —	26 »	30 »

Couronnement mobile à éventail pour n° 2 et 3. 4 »
— — en étoile — — 4 »

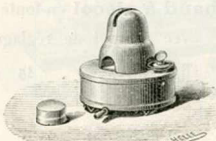


Fig. 1252.

1839. **Lampe à alcool de M. Leblanc**, en cuivre, avec chalumeau et bec pour le soufflage du verre (fig. 1252). 3 10

1840. *La même*, avec support. 3 75

1841. **Lampes à alcool en verre**, avec bobèche cuivre :



Fig. 1253.



Fig. 1254.

	ORDINAIRES (fig. 1253)	TUBULÉES (fig. 1254)
Petit modèle, la pièce.	1 »	2 25
Moyen — —	1 20	2 50
Grand — —	1 40	2 80

Mèches en coton pour lampes à alcool, la douzaine. » 30



Fig. 1255.

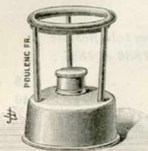


Fig. 1256.

1842. Lampes à alcool en laiton poli, avec bouchon

à vis :

de 60 m/m de diamètre (fig. 1255).	la pièce.	1 50
70 — —	—	2 »
80 — —	—	2 25
90 — —	—	3 »

1843. La même de 65 m/m de diamètre, avec support soudé (fig. 1256).

La pièce 2 50

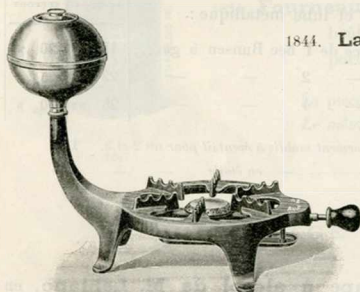


Fig. 1257.

1844. Lampes éolipyle à alcool, en cuivre jaune, avec récipient et support :

A jet vertical. 15 »

1845. La même, à jet horizontal avec enveloppe tôle. 6 »

1846. Réchaud à alcool en fonte, avec robinet de réglage (fig. 1257). 15 »

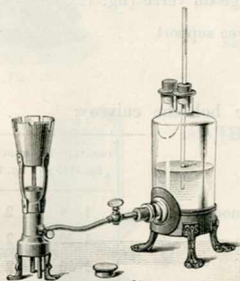


Fig. 1258.

1847. Lampe à alcool de Berzélius

à niveau constant, avec flacon de Mariotte et cheminée (fig. 1258). 22 50



Lampes à alcool de Berzélius :

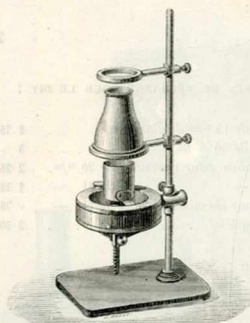


Fig. 1259.

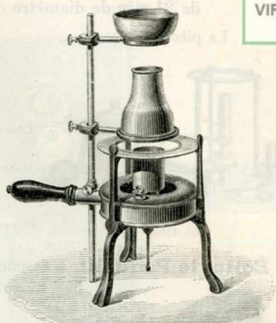


Fig. 1260.

1848. Montée sur tablette fonte, avec cheminée et anneaux (fig. 1259). 20 »

1849. La même, montée sur tablette fonte, cheminée, anneaux et jeu de rondelles (fig. 1260) 22 »

Mèches pour Lampes Berzélius. la douzaine. 4 »

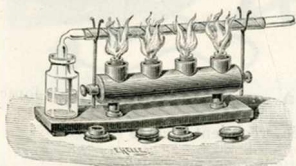


Fig. 1261.

1850. Lampe à alcool de M. Bobierre, pour le dosage de l'ammoniaque dans les engrais (fig. 1261). 22 »

CHAUFFAGE A L'ESSENCE MINÉRALE



Fig. 1262.

1851. Brûleur à essence minérale (fig. 1262) :

Sans le support 18 50

Support trépiéd spécial. 2 50

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



Brûleur Bunsen à essence minérale, avec réservoir et cheminée de 21 m/m de diamètre (fig. 1263) :

La pièce 22 »

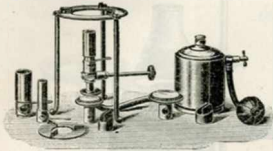


Fig. 1263.

ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR LE DIT :

<i>Cheminée mobile de 15 m/m de diamètre</i>	<i>1 75</i>
<i>— de 26 —</i>	<i>3 »</i>
<i>Couronnement mobile pour cheminée de 26 m/m</i>	<i>2 25</i>
<i>— — — de 21 —</i>	<i>1 75</i>
<i>— à éventail pour cheminée de 26 et de 21 —</i>	<i>» 75</i>
<i>Support trépied spécial</i>	<i>2 50</i>

1853. Éolipyle Paquelin à essence minérale :



Fig. 1264.

	SANS RÉGULATEUR	AVEC RÉGULATEUR (fig. 1264)
N° 1	10 »	13 »
N° 2	11 50	14 50

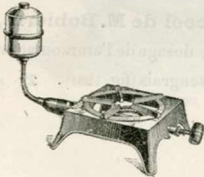


Fig. 1265.

1854. Fourneau à essence minérale, fonte émaillée, récipient nickelé (fig. 1265) :

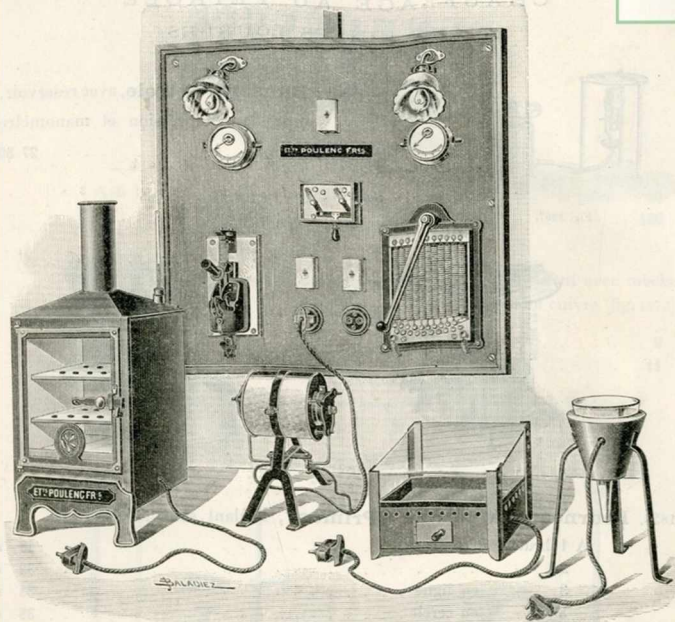
La pièce 12 50



Fig. 1266.

1855. Réchaud à essence minérale (fig. 1266) :

La pièce 21 »



La transformation de l'énergie électrique en chaleur, ou électro-thermie, en nous permettant d'aborder les plus hautes températures, nous a dotés de méthodes nouvelles qui ont contribué à étendre considérablement nos connaissances sur la chimie. Dans le laboratoire, ces méthodes prennent une place dont nous pouvons constater l'accroissement chaque jour. C'est ainsi que, par l'apparition de nombreux appareils, le chauffage électrique vient d'être rendu tout à fait pratique. Nous n'insisterons pas sur les avantages de ce mode de chauffage qui le rendent absolument indispensable quand on désire, en particulier, une mise en marche rapide, une température constante, réglable automatiquement d'une façon extrêmement précise, et enfin l'obtention d'une haute température.

Notre four électrique à corps mobile (de C. Pouleuc et M. Meslans) permet d'atteindre 4000° C., température approximative de l'arc électrique. Jusqu'à 1700° C. au plus, les fours système Héraeus sont tout à fait pratiques. Enfin, pour les moyennes températures, une toile formée de fils d'un alliage spécial, permet de disposer tout appareil pour être chauffé électriquement. C'est ainsi que la figure ci-dessus représente une étuve, un bain de sable et un entonnoir à filtrations chaudes. Bien entendu, nous n'offrons dans ce catalogue que des appareils qui ont fait jusqu'ici dans cette branche nous permet de nous mettre à la disposition de nos clients pour toute étude spéciale et toute transformation qu'ils désireraient faire de leurs appareils, ainsi que pour toute installation électrique dans leur laboratoire.

N.-B. — Pour tous les appareils chauffés par l'électricité, avoir bien soin d'indiquer la nature et l'intensité du courant dont on dispose.

CHAUFFAGE AU PÉTROLE
ET AUX HUILES LOURDES

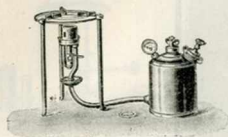


Fig. 1267.

1857. **Brûleur Bunsen à pétrole**, avec réservoir,
pompe de compression et manomètre
(fig. 1267) 27 50

Support trépied pour ledit. 3 »



Fig. 1268.

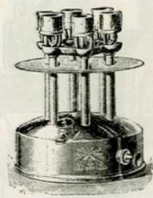


Fig. 1269.

1858. **Fourneaux à pétrole "Primus"**, brûlant sans mèche :

A 1 brûleur (fig. 1268)	18 »
2 —	32 »
3 — en ligne	38 »
3 — en cercle	38 »
4 — —	42 »
6 — — (fig. 1269)	65 »
8 — —	75 »



Fig. 1270.



Fig. 1271.

1859. **Lampe à pétrole "Etna"**,
à jet droit (fig. 1270) ou in-
cliné, faisant fonction de cha-
lumeau 24 »

1860. **Lampe à pétrole "Effec-
tive"**, à deux brûleurs à
jets droits, spéciale pour la-
boratoires (fig. 1271) . 35 »



1861. Rampes de Brûleurs à pétrole "Primus" (fig. 1272) :

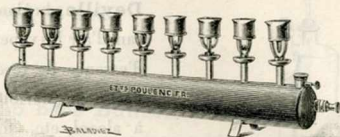


Fig. 1272.

A 6 becs	la pièce.	70 »
9 —	—	100 »



Fig. 1273.

1862. Fourneaux à pétrole brûlant avec mèche, corps en tôle, lampe en cuivre (fig. 1273) :

Petit modèle bec de 40 m/m	9 »
Grand — — — — —	11 »

Mèche de rechange pour le petit modèle.	la boîte.	» 70
— — — — — grand —	—	1 20

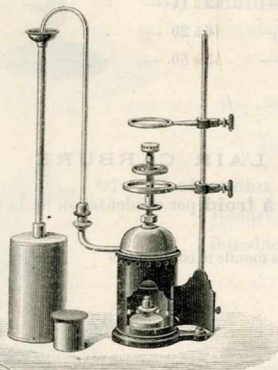


Fig. 1274.

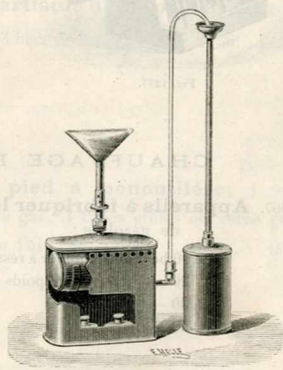


Fig. 1275.

1863. Éolipyle de Debray, brûlant les vapeurs de pétrole ou d'essence de térébenthine mélangées à l'alcool, au méthylène ou à l'essence minérale (fig. 1274) 38 »

1864. Le même, disposé pour le chauffage des fours à incinérer (fig. 1275). 48 »

LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



APPAREILS DE CHAUFFAGE

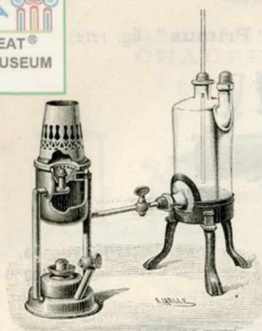


Fig. 1276.

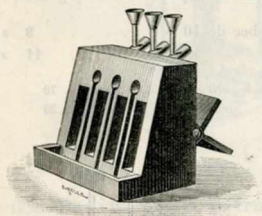


Fig. 1277.

1865. **Lampe forge de Sainte-Claire Deville**, brûlant dans un fort courant d'air les vapeurs d'huiles lourdes, d'essence de térébenthine, etc., avec flacon de Mariotte, cheminée, lampe à alcool, etc. (fig. 1276) :

La lampe complète 48 »

1866. **Brûleurs à huiles lourdes de Sainte-Claire Deville**, gouttières laiton, portes à air, consoles bronze supportant la rampe à robinets (fig. 1277) :

à 2 becs brûlant	2kgs à l'heure.	la pièce.	30 »
3 —	3 — —	—	35 »
5 —	7 à 8 — —	—	50 »
8 —	12 à 14 — —	—	60 »
10 —	16 à 20 — —	—	80 »
15 —	45 à 50 — —	—	110 »

CHAUFFAGE PAR L'AIR CARBURÉ

1867. **Appareils à fabriquer le gaz à froid** par condensation de la vapeur de gazoline :

De 10 becs avec moteur à ressort sans moufle ni contrepoids	350 »
20 — avec contrepoids	750 »
30 — —	1050 »
50 — —	1350 »

CHAUFFAGE PAR L'ACÉTYLÈNE

1868. **Bec Bunsen à acétylène** de 10 m/m, droit; dépense moyenne à l'heure, 115 litres :

La pièce 5 »



1869. **Bec Bunsen à acétylène** de 10 m/m, forme cintrée; dépense moyenne à l'heure, 75 litres :

La pièce 8 »

1870. **Rampe de 5 becs Bunsen à acétylène** droits de 10 m/m, avec robinet, dépense moyenne à l'heure par bec, 115 litres :

La pièce 35 »

Chaque bec en plus. 5 »

N. B. — Ces brûleurs fonctionnent avec une pression de gaz de 0^m 10 à 0^m 12 d'eau.

CHALUMEAUX



Fig. 1278.

1871. **Chalumeau articulé de laboratoire**, 2 robinets et 3 becs de rechange (fig. 1278). 44 »



Fig. 1279.

1872. **Chalumeau sur pied à genouillère**, 1 seul robinet pour le gaz, 3 tubes effilés en verre pour introduction de l'air (fig. 1279). 45 »

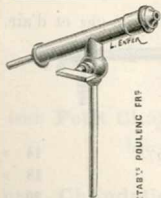


Fig. 1280.

ETABLISSEMENTS POULENC FRÈRES

1873. **Chalumeau pour soufflage du verre**, s'adaptant aux souffleries et aux tables d'émailleurs (fig. 1280). 12 50



Fig. 1281.

1874. **Chalumeau-bec Bunsen de M. M. de Thierry,**
pour chauffage de capsules, calcinations, etc.,
avec support mobile (fig. 1281). 10 »

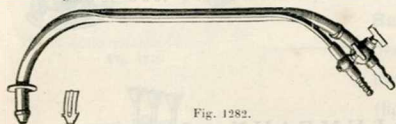


Fig. 1282.

1875. **Chalumeau à main**
pour monteurs, soudures
fortes, 3 becs de rechange
(fig. 1282). 25 »

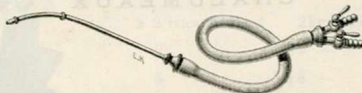


Fig. 1283.

1876. **Chalumeau aerhydrique de Desbayssins de Richemond,**
à hydrogène et air (fig. 1283). 15 »



Fig. 1284.

1877. **Chalumeaux de MM. Sainte-Claire Deville et Debray,** pour obtention des températures élevées, fusion du platine, etc. (fig. 1284).

Petit modèle avec ajustage et bec en cuivre rouge. 28 »
— — — platine (variable au cours).
Grand modèle avec ajustage et bec en cuivre rouge. 38 »
— — — platine (variable au cours).

1878. **Chalumeaux de M. Schloësing,** mélange préalable de gaz et d'air.



Fig. 1285.



Fig. 1286.

Diamètre intérieur 8 m/m sans ajustage en fonte (fig. 1285). 14 »
— 13 — — — — — 18 »
— 16 — — — — — 20 »
— 18 — avec ajustage — (fig. 1286). 30 »



LES ÉTABLISSEMENTS POULENC FRÈRES — PARIS



Fig. 1287.

1879. **Chalumeau de M. Debray**, pour expériences, spectacles, introduction à volonté d'air ou d'oxygène au centre de la flamme (fig. 1287). 13 »

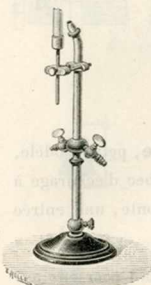


Fig. 1288.

1880. **Chalumeau (Lampe de Drumond)**, fonctionnant à l'oxygène avec de l'hydrogène, ou au gaz d'éclairage avec l'oxygène, hauteur variable, porte-crayon mobile (fig. 1288) 24 »



Fig. 1289.

1881. **Chalumeau droit ou courbe de Wiesnegg**, pour soudures à l'étain sur métaux (fig. 1289) 22 »

CHANDELIERS

1882. **Petit Chandelier à gaz** monté sur pied fonte de 75 m/m de diamètre, bec papillon en stéatite. 2 75

1883. **Chandelier à gaz** à coulisse, monté sur pied fonte de 110 m/m de diamètre, bec papillon en stéatite. 11 50

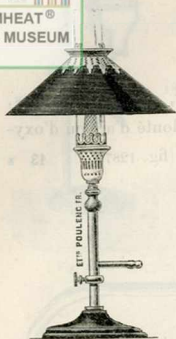


Fig. 1290.

1884. **Chandelier à gaz** grand modèle, à coulisse, monté sur pied fonte de 160 m/m de diamètre, bec porcelaine, cheminée cristal, abat-jour (fig. 1290) 16 »

Le même, avec bec Auer 32 »

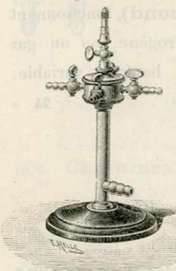


Fig. 1291

1885. **Chandelier d'amphithéâtre**, petit modèle, 4 robinets amorce et un bec d'éclairage à robinet, monté sur pied fonte, une entrée de gaz (fig. 1291) 21 »

Le même, sans pied, avec raccord pour être fixé sur une table, arrivée du gaz par-dessous la table. 21 »

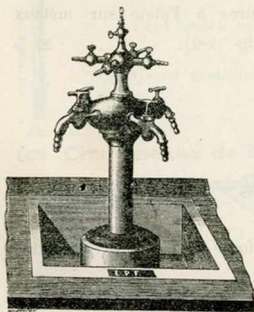


Fig. 1292.

1886. **Chandelier d'amphithéâtre**, moyen modèle, avec raccord pour être fixé sur une table, quatre robinets à gaz, un bec d'éclairage à robinet, un robinet à eau, arrivée du gaz et de l'eau par-dessous la table. 85 »

1887. **Chandelier d'amphithéâtre**, grand modèle, quatre robinets de gaz à amorces, quatre robinets d'eau à amorces, un bec d'éclairage à robinet. Appareil monté sur pied fonte avec deux raccords pour l'arrivée du gaz et de l'eau par-dessous la table (fig. 1292). 160 »

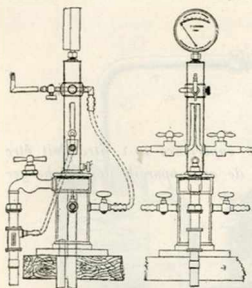


Fig. 1293.

1888. **Chandelier de table de laboratoire,**
avec disposition pour le gaz, l'eau et
le vide; nickelé (fig. 1293) :

Sans trompe ni manomètre. 140 »
Avec — et — 200 »

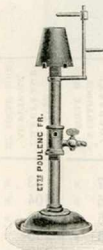


Fig. 1294.

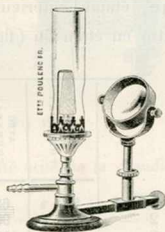


Fig. 1295.

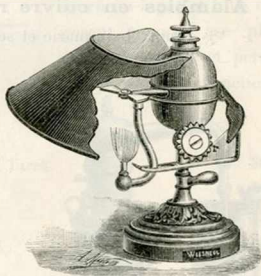


Fig. 1296.

1889. **Chandelier pour analyse spectrale, à un bec (fig. 1294).** 35 »

1890. **Lampe de M. Ranvier pour travaux micrographiques, lentille mobile, abat-jour :**

Avec bec à gaz en porcelaine. 35 »
— bec Auer (fig. 1295). 42 »
Au pétrole 35 »

1891. **Lampe à albo-carbon pour éclairage du microscope, modèle de l'Institut Pasteur (fig. 1296)** 25 »

Albo-carbon. le kilo. » 75

ALAMBICS

N. B. — La circulation des alambics d'une capacité supérieure à 1 litre doit être accompagnée d'un acquit à caution, et tout acheteur d'un de ces appareils doit décharger cet acquit dans les cinq jours qui suivent la réception.

1892. **Alambics en cuivre rouge**, étamés intérieurement, avec réfrigérant, bain-marie et serpentin en étain fin (fig. 1297).

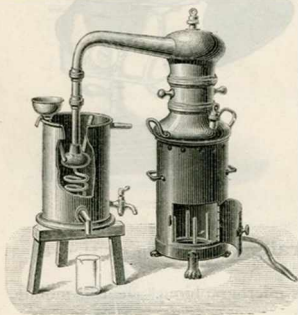


Fig. 1297.

	SANS FOURNEAU	AVEC FOURNEAU A GAZ ET SOCLE BOIS	AVEC FOURNEAU A GAZ ET SOCLE BOIS	AVEC CHAUFFAGE AU FÉTHOLE ET SOCLE BOIS
de 1 litre.	50 »	68 »	67 »	83 »
2 —	65 »	90 »	85 »	104 »
3 —	75 »	103 »	95 »	125 »
4 —	100 »	130 »	120 »	150 »
5 —	115 »	150 »	130 »	150 »
6 —	125 »	160 »	150 »	190 »
8 —	140 »	180 »	165 »	220 »
10 —	160 »	205 »	190 »	265 »
15 —	195 »	245 »	220 »	»
20 —	225 »	275 »	255 »	»
25 —	255 »	310 »	295 »	»
30 —	290 »	350 »	330 »	»
40 —	340 »	405 »	385 »	»
50 —	400 »	470 »	450 »	»



Fig. 1298.

1893. **Alambics d'essais** (fig. 1298).

Chaudière de 1/2 litre, chauffage à l'alcool.	45 »
— 1 —	55 »
— 2 —	85 »